

# Bayblend® T85 SG

|                     |                           |                  |                                |
|---------------------|---------------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | Covestro - Polycarbonates | <b>Categoría</b> | PC+ABS                         |
| <b>Carga/Filler</b> | -                         | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

(PC+ABS) mezcla; sin refuerzo; grado para moldeo por inyección; temperatura Vicat/B 120 = 130 °C; alta fluidez; adecuado para DirectCoating / DirectSkinning.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad                      | Sistema Métrico      | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|----------------------|------------------|--------|
| <b>Características</b>         | Alto flujo           | -                | -      |
| <b>Cumplimiento RoHS</b>       | Cumplimiento RoHS    | -                | -      |
| <b>Método de procesamiento</b> | Moldeo por inyección | -                | -      |

### Físico

| Propiedad                                 | Sistema Métrico             | Sistema Imperial | Método   |
|---|-----------------------------|------------------|----------|
| <b>Densidad</b>                           | 1.15 g/cm <sup>3</sup>      | -                | ISO 1183 |
| <b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b> | 15.0 cm <sup>3</sup> /10min | -                | ISO 1133 |

| <b>Físico</b>                                      |                        |                             |               |
|--|------------------------|-----------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                                   | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>     | <b>Método</b> |
| <b>Contracción de moldeo</b>                       |                        | -                           | ISO 2577      |
|  | 0.55 to 0.75 %         | -                           | -             |
|  | 0.55 to 0.75 %         | -                           | -             |
| <b>Absorción de agua</b>                           |                        | -                           | ISO 62        |
|  | 0.60 %                 | -                           | -             |
|  | 0.20 %                 | -                           | -             |
| <b>Mecánico</b>                                    |                        |                             |               |
| <b>Propiedad</b>                                   | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>     | <b>Método</b> |
| <b>Módulo a la tracción</b>                        | 2300 MPa               | 333587.4 psi                | ISO 527-2/1   |
| <b>Esfuerzo a la tracción</b>                      |                        | -                           | -             |
|  | 55.0 MPa               | 7977.09 psi                 | ISO 527-2/50  |
|  | 54.0 MPa               | 7832.05 psi                 | ISO 527-2/5   |
| <b>Deformación a la tracción</b>                   |                        | -                           | -             |
|  | 4.9 %                  | -                           | ISO 527-2/50  |
|  | %                      | -                           | ISO 527-2/5   |
| <b>Resistencia al impacto Izod con entalla</b>     |                        | -                           | ISO 180/A     |
|  | 40 kJ/m <sup>2</sup>   | 19.03 ft·lb/in <sup>2</sup> | -             |
|  | 50 kJ/m <sup>2</sup>   | 23.79 ft·lb/in <sup>2</sup> | -             |
| <b>Resistencia al impacto Izod sin entalla</b>     |                        | -                           | ISO 180       |
|  | Sin ruptura            | -                           | -             |
|  | Sin ruptura            | -                           | -             |
| <b>Energía de impacto multiaxial instrumentado</b> |                        | -                           | ISO 6603-2    |
|  | 52.0 J                 | -                           | -             |
|  | 46.0 J                 | -                           | -             |

| <b>Térmico</b>                               |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de deflexión térmica</b>      | 128 °C                 | 262.4 °F                | ISO 75-2/B    |
|  | 108 °C                 | 226.4 °F                | ISO 75-2/A    |
| <b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b> | 129 °C                 | 264.2 °F                | ISO 306/B50   |
|  | 130 °C                 | 266.0 °F                | ISO 306/B120  |
| <b>CLTE</b>                                  |                        | -                       | ISO 11359-2   |
|  | 7.5E-5 cm/cm/°C        | -                       | -             |
|  | 7.0E-5 cm/cm/°C        | -                       | -             |

| <b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>        |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                         | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Resistividad superficial</b>          | 1.0E+17 ohms           | -                       | IEC 60093     |
| <b>Resistividad volumétrica</b>          | 1.0E+17 ohms·cm        | -                       | IEC 60093     |
| <b>Rigidez eléctrica</b>                 | 35 kV/mm               | -                       | IEC 60243-1   |
| <b>Permitividad relativa</b>             |                        | -                       | IEC 60250     |
|  | 3.00                   | -                       | -             |
|  | 2.90                   | -                       | -             |
| <b>Factor de disipación</b>              |                        | -                       | IEC 60250     |
|  | 2.5E-3                 | -                       | -             |
|  | 9.0E-3                 | -                       | -             |
| <b>Índice de seguimiento comparativo</b> | 200 V                  | -                       | IEC 60112     |

| <b>Otros</b>                |                        |                         |               |
|-----------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>            | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Viscosidad de fusión</b> | 255 Pa·s               | -                       | ISO 11443-A   |

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

|                   |  |
|-------------------|--|
| <b>Dirección:</b> | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| <b>Contacto:</b>  | Mr. Zhao Yong  |
| <b>Email:</b>     | sales@su-jiao.com  |
| <b>Sitio web:</b> | www.polymersdata.com   |
| <b>Móvil:</b>     | +86-134-2475-5533  |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.