

## Baydur® STR/C-1000 (38% Glass)

|                     |                           |                  |                                |
|---------------------|---------------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | Covestro - Polycarbonates | <b>Categoría</b> | PUR, Unspecified               |
| <b>Carga/Filler</b> | 38% Fibra de vidrio       | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

### Descripción del Producto

Baydur STR/C-1000 es un sistema estructural RIM (moldeo por inyección reactiva) líquido, bicomponente y de viscosidad moderada. El componente A es una mezcla modificada de diisocianato de difenilmetano polimérico (PMDI) y el componente B es una mezcla de polioles totalmente formulada. El sistema Baydur STR/C-1000 se utiliza en la producción de piezas compuestas estructurales con refuerzos de fibra larga. El refuerzo se coloca en el molde, que se cierra y luego se inyecta con la resina reactiva. Los compuestos Baydur STR pueden ser hasta diez veces más rígidos que las espumas estructurales Baydur y presentan las excelentes propiedades de impacto tradicionalmente asociadas con los poliuretanos Bayer. Como con cualquier producto, el uso del sistema Baydur STR/C-1000 en una aplicación determinada debe ser probado previamente por el usuario, incluidas pruebas en campo, etc., para determinar su idoneidad.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

| Propiedad               | Sistema Métrico  | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------|--|------------------|--------|
| <b>Carga / Refuerzo</b> | Material reforzado con fibra de vidrio, 38% relleno por peso | -                | -      |

| <b>Información General</b>           |  |                         |               |
|--------------------------------------|--|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                     | <b>Sistema Métrico</b>   | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Características</b>               | Resistencia al impacto, buena<br>Viscosidad Media                    | -<br>-                  | -<br>-        |
| <b>Método de procesamiento</b>       | Moldeo por Inyección de Reacción (RIM)                               | -                       | -             |
| <b>Físico</b>                        |  |                         |               |
| <b>Propiedad</b>                     | <b>Sistema Métrico</b>   | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Densidad</b>                      | 1.52 g/cm <sup>3</sup>   | -                       | ASTM D1622    |
| <b>Propiedades mecánicas</b>         |  |                         |               |
| <b>Propiedad</b>                     | <b>Sistema Métrico</b>   | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Resistencia a la tracción</b>     | 170 MPa  | 24656.46 psi            | ASTM D638     |
| <b>Elongación a la tracción</b>      | 5.0 %  | -                       | ASTM D638     |
| <b>Módulo de flexión</b>             | 10000 MPa  | 1450380.0 psi           | ASTM D790     |
| <b>Resistencia a la flexión</b>      | 296 MPa  | 42931.25 psi            | ASTM D790     |
| <b>Impacto Izod con entalla</b>      | 590 J/m  | 11.05 ft·lb/in          | ASTM D256     |
| <b>Otros</b>                         |  |                         |               |
| <b>Propiedad</b>                     | <b>Sistema Métrico</b>   | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Componentes termoendurecibles</b> | Relación de mezcla por peso: 180<br>Relación de mezcla por peso: 100 | -<br>-<br>-             | -<br>-<br>-   |
| <b>Desconocido</b>                   |  | -                       | -             |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.