

Bayflex® 110-35 IMR

Fabricante	Covestro - Polycarbonates	Categoría	PUR, Unspecified
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

El sistema Bayflex 110-35 IMR produce un elastómero de uretano sólido que tiene un módulo de flexión de aproximadamente 33,500 psi* a temperatura ambiente. Este sistema se utiliza para proporcionar múltiples desmoldeos de piezas grandes de moldeo por inyección reactiva (RIM), como fascias automotrices. El sistema contiene desmolde interno (IMR) y se utiliza con fibra de vidrio molida o refuerzos minerales. Bayflex 110-35 IMR es un sistema RIM formulado suministrado en dos componentes líquidos. El componente A es un prepolímero de diisocianato de difenilmetano (MDI), y el componente B es un sistema de polioli de poliéter. Como con cualquier producto, el uso del sistema Bayflex 110-35 IMR en una aplicación determinada debe ser probado (incluidas pruebas en campo, etc.) con anticipación por el usuario para determinar su idoneidad.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Aplicación en el Campo	-	-
	Automotriz	-	-
	Correa	-	-
Formas	Líquido	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por Inyección de Reacción (RIM)	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.04 g/cm ³	-	ASTM D792, ASTM D1622
Contracción de moldeo	1.3 %	-	Internal method
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	24.1 MPa 24.1 MPa	3495.42 psi 3495.42 psi	ASTM D638 ASTM D412
Elongación a la tracción	140 % 140 %	- -	ASTM D638 ASTM D412
Módulo de flexión	1380 MPa 552 MPa 352 MPa	- 200152.44 psi 80060.98 psi 51053.38 psi	ASTM D790 ASTM D790 ASTM D790 ASTM D790
Resistencia al desgarro	82.3 kN/m	-	ASTM D624
Impacto Izod con entalla	270 J/m	5.06 ft·lb/in	ASTM D256
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
CLTE	1.1E-4 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Componentes termoendurecibles	Relación de mezcla por peso: 53 Relación de mezcla por peso: 100	- - -	- - -
Tiempo de desmoldeo	0.50 min	-	-
Flecha por calor	7.62 mm	0.3 in	ASTM D3769
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.