

## Bayflex® 120-50

<b>Fabricante</b>	Covestro - Polycarbonates	<b>Categoría</b>	PUR, Unspecified
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

Bayflex 120-50 es un sistema RIM de poliurea diseñado para proporcionar una mayor productividad en comparación con los sistemas de uretano extendidos con amina típicos. La poliurea Bayflex 120-50 se recomienda para aplicaciones como fascias automotrices, molduras laterales, paneles de embellecimiento exterior, aletas de paso de rueda, etc. Un tiempo de curado más rápido, una aplicación menos frecuente del agente desmoldeante externo y una menor limpieza del molde son posibles, lo que proporciona una mayor productividad. (Se ha observado un aumento del 40% en piezas por turno en aplicaciones de prueba). El sistema de poliurea Bayflex 120-50 también ofrece un perfil de propiedades superior en comparación con los sistemas de uretano extendidos con amina, con mejor estabilidad dimensional y apariencia de la pieza. Se pueden utilizar refuerzos, como fibras de vidrio molidas, wollastonita y el relleno DOI patentado de Covestro, para mejorar aún más la estabilidad dimensional general. Como con cualquier producto, el uso del sistema de poliurea Bayflex 120-50 en una aplicación determinada debe ser probado (incluidas, entre otras, pruebas en campo, etc.) por adelantado por el usuario para determinar su idoneidad. Bayflex 120-50 es un sistema de moldeo por inyección reactiva (RIM) formulado y suministrado como dos componentes líquidos. El Componente A es un prepolímero de diisocianato de difenilmetano (MDI) y el Componente B es una poliamina de poliéter.

### Especificaciones Técnicas

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Características</b>	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Buena apariencia	-	-
<b>Usos</b>	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
	Piezas exteriores automotrices	-	-
	Decoración exterior de automóvil	-	-
	Correa	-	-
<b>Formas</b>	Líquido	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por Inyección de Reacción (RIM)	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.04 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D1622

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	27.6 MPa	4003.05 psi	ASTM D638
	27.6 MPa	4003.05 psi	ASTM D412
<b>Elongación a la tracción</b>	250 %	-	ASTM D638
	250 %	-	ASTM D412
<b>Módulo de flexión</b>	372 MPa	53954.14 psi	ASTM D790
<b>Resistencia al desgarro</b>	96.3 kN/m	-	ASTM D624
<b>Impacto Izod con entalla</b>	480 J/m	8.99 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Componentes termoendurecibles</b>	Relación de mezcla por peso: 100 Relación de mezcla por peso: 100	- - -	- - -
<b>Tiempo de desmoldeo</b>	min	-	-
<b>Flecha por calor</b>	7.62 mm	0.3 in	ASTM D3769
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.