Desmopan® DP 3856D

Fabricante	Covestro - Polycarbonates	**Categoría**	TPU-Polyester
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

grado de moldeo por inyección; modificado con ABS; buena flexibilidad a baja temperatura; buena resistencia al desgaste; Aplicación; carcasas de botas de esquí; piezas de ingeniería moldeadas por inyección

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Modificador de impacto	-	-
Características	Buena flexibilidad Buena Resistencia al Desgaste Modificado por impacto	- - -	- - -
Usos	Artículos deportivos	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Dureza Shore	55	-	ISO 868

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	63.0 MPa 19.0 MPa 37.0 MPa	- 9137.39 psi 2755.72 psi 5366.41 psi	DIN 53504 - - -
Deformación a la tracción	460 %	-	DIN 53504
Módulo de flexión	140 MPa	20305.32 psi	ISO 178
Módulo de almacenamiento a la tracción	1.39 GPa 0.335 GPa 0.122 GPa	- 201.6 kpsi 48.59 kpsi 17.69 kpsi	ISO 6721-1,-4 - - -

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	230 to 245 °C	446.0 - 473.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 60.0 °C	104.0 - 140.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.