Texin® RxT90A

Fabricante	Covestro - Polycarbonates	**Categoría**	TPU-Polyester
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

La resina Texin RxT90A es un poliuretano termoplástico a base de poliéter aromático. Puede ser procesada por moldeo por inyección, extrusión o moldeo por soplado.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Desinfección por radiación Desinfección con óxido de etileno Resistencia al impacto, buena Buena flexibilidad Buena Resistencia al Desgaste desinfección térmica Buena Tenacidad Estabilidad a la hidrólisis	- - - - - - - -	- - - - - - - -
Usos			- -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Películas Arandela Accesorios de Tubería Conector Sellos Perfil Suministros Médicos/ enfermería	- - - - - - -	- - - - -
Certificaciones de organismos	ISO 10993-Parte I	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por soplado Extrusión Moldeo por inyección	- - -	- - -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.13 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	13 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133
Contracción de moldeo	0.80 % 0.80 % 0.80 % 0.80 %	- - - - -	- ASTM D955 ASTM D955 ISO 2577 ISO 2577
Dureza Durometro	90	-	ASTM D2240, ISO 868

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo de flexión	41.4 MPa	6004.57 psi	ASTM D790, ISO 178
Resistencia a la abrasión Taber	25.0 mg 25.0 mg	- - -	- ISO 4649 ASTM D1044
Esfuerzo a la tracción	7.60 MPa 14.5 MPa	- 1102.29 psi 2103.05 psi	ASTM D412, ISO 37 ASTM D412, ISO 37 ASTM D412, ISO 37
Resistencia a la tracción	40.7 MPa	5903.05 psi	ASTM D412, ISO 37
Elongación a la tracción	520 %	-	ASTM D412, ISO 37
Resistencia al desgarro	136 kN/m 140 kN/m	- - -	- ASTM D624 ISO 34-1
Deformación permanente por compresión	13 % 35 %	- - -	ASTM D395B, ISO 815 ASTM D395B, ISO 815 ASTM D395B, ISO 815

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	106 °C	222.8 °F	ISO 306/50, ASTM D1525

Óptico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de amarilleo	YI YI	- - -	- DIN 6167 ASTM E313

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C °C	- -	- -
Tiempo de secado	2.0 hr 2.0 hr	- -	- -
Humedad máxima sugerida	%	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Colchón	mm	-	-
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 1 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	°C	-	-
Temperatura de fusión	°C	-	-
Temperatura del dado	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.