

# BCC Resins BC 6126

|                     |                   |                  |                                |
|---------------------|-------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | BCC Products Inc. | <b>Categoría</b> | Epoxy                          |
| <b>Carga/Filler</b> | Aluminio          | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

BC 6126 es un recubrimiento de superficie epóxico de color gris, baja toxicidad y relleno de aluminio. Este sistema de resina tixotrópica proporciona una excelente duplicación de superficie junto con cobertura vertical de hasta 1/16" de grosor. Este sistema resistente al calor puede usarse a temperatura ambiente sin curado posterior. Para su uso por encima de 150°F se requiere un curado posterior. El curado posterior para aplicaciones que requieren temperaturas superiores a 150°F se puede realizar en un horno o en uso mediante un aumento gradual de calor; 2 horas a 150°F, más 2 horas a 250°F, más 2 horas a 300°F. BC 6126 puede permitir un uso constante hasta 300°F si es necesario. BC 6126 fue diseñado para reemplazar sistemas VCHD y MDA mientras se mantiene una excelente resistencia al calor. Los usos típicos incluyen la construcción de herramientas de formado al vacío, moldes de inyección y compresión, moldes RTM y RIM, y matrices emparejadas.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad               | Sistema Métrico           | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------|---------------------------|------------------|--------|
| <b>Carga / Refuerzo</b> | Aluminio                  | -                | -      |
| <b>Características</b>  | Alta resistencia al calor | -                | -      |
|                         | Baja Toxicidad            | -                | -      |

| <b>Información General</b> |                               |                         |               |
|----------------------------|-------------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>           | <b>Sistema Métrico</b>        | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Usos</b>                | Aplicaciones de recubrimiento | -                       | -             |
| <b>Apariencia</b>          | Gris                          | -                       | -             |
| <b>Formas</b>              | Pasta                         | -                       | -             |

| <b>Físico</b>              |                        |                         |                       |
|----------------------------|------------------------|-------------------------|-----------------------|
| <b>Propiedad</b>           | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b>         |
| <b>Gravedad específica</b> | 1.47 g/cm <sup>3</sup> | -                       | ASTM D792, ASTM D1505 |
| <b>Dureza Durometro</b>    | 90                     | -                       | ASTM D2240            |

| <b>Mecánico</b>                    |                        |                         |               |
|------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                   | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Resistencia a la tracción</b>   | 40.0 MPa               | 5801.52 psi             | ASTM D638     |
| <b>Resistencia a la flexión</b>    | 44.8 MPa               | 6497.7 psi              | ASTM D790     |
| <b>Resistencia a la compresión</b> | 193 MPa                | 27992.33 psi            | ASTM D695     |

| <b>Térmico</b>                             |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                           | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de deflexión bajo carga</b> | 144 °C                 | 291.2 °F                | ASTM D648     |
| <b>CLTE</b>                                | 4.2E-5 cm/cm/°C        | -                       | ASTM D696     |

| <b>Otros</b>                         |  |                         |               |
|--------------------------------------|--|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                     | <b>Sistema Métrico</b>   | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Componentes termoendurecibles</b> | Relación de mezcla por peso: 10, Relación de mezcla por volumen: 15<br>Relación de mezcla por peso: 100, Relación de mezcla por volumen: 100 | -<br>-<br>-             | -<br>-<br>-   |
| <b>Vida útil en pote</b>             | 45 min   | -                       | -             |
| <b>Tiempo de desmoldeo</b>           | 720 to 960 min   | -                       | -             |

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

|                   |  |
|-------------------|--|
| <b>Dirección:</b> | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| <b>Contacto:</b>  | Mr. Zhao Yong  |
| <b>Email:</b>     | sales@su-jiao.com  |
| <b>Sitio web:</b> | www.polymersdata.com   |
| <b>Móvil:</b>     | +86-134-2475-5533  |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.