

BCC Resins BC 7020

Fabricante	BCC Products Inc.	Categoría	Epoxy
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

BC 7020 es un sistema de relleno epóxico de dos componentes ligero. A diferencia de BC 7010, la parte de relleno está premezclada en los componentes de resina y endurecedor para facilitar el manejo, simplificando así el proceso de mezcla. BC 7020 es ideal para aplicaciones en fundición que implican la construcción de moldes y núcleos. BC 7020 presenta las siguientes ventajas: bajo costo, relación de mezcla simple (1 a 1 en peso), larga vida útil en el recipiente, mecanizable, baja contracción, cambio de color para asegurar una mezcla completa.

Procedimiento de mezcla: Combine partes iguales (por peso) en un recipiente de mezcla limpio y seco, como una olla Hobart o un recipiente similar. Mezcle completamente (5-10 minutos) hasta que los componentes azul y amarillo produzcan un color verde uniforme tenue. Vierta la mezcla en la cavidad del molde en capas de 1 a 2 pulgadas y compacte (aplane) en su lugar. NOTA: Para asegurar la adhesión entre la capa de superficie aplicada previamente, la laminación o el sistema de relleno BC 7020, se recomienda usar una delgada capa de mezcla de resina epóxica/endurecedor antes de rellenar con el sistema BC 7020.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Baja contracción Mecanizable	- -	- -
Apariencia	Verde	-	-
Formas	Pasta	-	-
Método de procesamiento	Fundición	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.778 g/cm ³ 0.775 g/cm ³	- - -	- ASTM D792 ASTM D1505
Contracción de moldeo	0.020 %	-	ASTM D955
Dureza Durometro	65	-	ASTM D2240

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la compresión	25.4 MPa	3683.97 psi	ASTM D695

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	53.3 °C	127.94 °F	ASTM D648

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Componentes termoendurecibles	Relación de mezcla por peso: 1.0	-	-
	Relación de mezcla por peso: 1.0	-	-
Vida útil en pote	120 to 180 min	-	-
Tiempo de desmoldeo	1400 min	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.