

# BCC Resins BC 8690E

|                     |                   |                  |                                |
|---------------------|-------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | BCC Products Inc. | <b>Categoría</b> | TSU                            |
| <b>Carga/Filler</b> | -                 | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

BC 8690E es un compuesto elastomérico de poliuretano de dos componentes diseñado específicamente para aplicaciones de fundición. Este producto es un sistema de mezcla y curado a temperatura ambiente, seguro y fácil de manejar que no contiene TDI, MDA o MOCA. BC 8690E es insensible a la humedad durante el almacenamiento y manejo normal; por lo tanto, este sistema producirá piezas buenas y confiables sin los problemas de espumado que exhiben algunos sistemas de poliuretano convencionales. La baja contracción, baja viscosidad, superior resistencia y excelente reproducción de detalles de BC 8690E hacen que este sistema sea ideal para fundiciones de propósito general y operaciones de herramientas de calidad.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad              | Sistema Métrico         | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|-------------------------|------------------|--------|
| <b>Características</b> | Buena Tenacidad         | -                | -      |
|                        | Baja contracción        | -                | -      |
|                        | Baja Viscosidad         | -                | -      |
|                        | Resistente a la humedad | -                | -      |

| <b>Información General</b>           |   |                         |               |
|--------------------------------------|---|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                     | <b>Sistema Métrico</b>  | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Usos</b>                          | Herramientas  | -                       | -             |
| <b>Apariencia</b>                    | Ámbar   | -                       | -             |
| <b>Formas</b>                        | Líquido   | -                       | -             |
| <b>Método de procesamiento</b>       | Fundición   | -                       | -             |
| <b>Físico</b>                        |   |                         |               |
| <b>Propiedad</b>                     | <b>Sistema Métrico</b>  | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Gravedad específica</b>           | 1.07 g/cm <sup>3</sup>  | -                       | ASTM D792     |
| <b>Contracción de moldeo</b>         | 0.25 %  | -                       | ASTM D955     |
| <b>Dureza Durometro</b>              | 87  | -                       | ASTM D2240    |
| <b>Mecánico</b>                      |   |                         |               |
| <b>Propiedad</b>                     | <b>Sistema Métrico</b>  | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Resistencia a la tracción</b>     | 18.6 MPa  | 2697.71 psi             | ASTM D638     |
| <b>Resistencia al desgarro</b>       | 68.3 kN/m   | -                       | ASTM D624     |
| <b>Otros</b>                         |   |                         |               |
| <b>Propiedad</b>                     | <b>Sistema Métrico</b>  | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Componentes termoendurecibles</b> | Relación de mezcla por peso: 50<br>Relación de mezcla por peso: 100 | -<br>-<br>-             | -<br>-<br>-   |
| <b>Vida útil en pote</b>             | 10 to 12 min  | -                       | -             |

| <b>Otros</b>                                 |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Viscosidad de mezcla termoendurecible</b> | 2500 cP                | -                       | ASTM D2393    |
| <b>Tiempo de desmoldeo</b>                   | 480 to 840 min         | -                       | -             |

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

|                   |  |
|-------------------|--|
| <b>Dirección:</b> | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| <b>Contacto:</b>  | Mr. Zhao Yong  |
| <b>Email:</b>     | sales@su-jiao.com  |
| <b>Sitio web:</b> | www.polymersdata.com   |
| <b>Móvil:</b>     | +86-134-2475-5533  |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.