

Biocyte 189C-1

Fabricante	Biocyte	Categoría	Biodeg Polymers
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Características del producto: Polvo blanco amarillento, con un alto grado de pureza de más del 99.5% y humedad por debajo del 0.3%. Peso promedio molecular de aproximadamente 600,000 g/mol. Materia Prima Básica: Sacarosa
Microorganismo: Bacterias del género alcaligene
Proceso de Obtención: Biosíntesis del polímero mediante fermentación aeróbica y purificación del polímero a través de solvente natural. Ventajas: El polímero es totalmente biodegradable y renovable con su descomposición final en agua y dióxido de carbono a través de la acción de microorganismos en el ambiente natural; Cuando se coloca en unidades de compostaje, el polímero se descompone rápidamente y no afecta la calidad del compost producido. El polímero se puede teñir utilizando masterbatches biodegradables en procesos de teñido convencionales. El polímero se puede imprimir con pinturas y procesos de impresión convencionales, utilizando tratamientos de superficie que también son convencionales.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Biodegradable	-	-
	Excelente imprimibilidad	-	-
	Alta pureza	-	-
	Pintable	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Contenido de recursos renovables	-	-
Usos	Aplicaciones Agrícolas	-	-
	Electrodomésticos	-	-
	Aplicaciones automotrices	-	-
	Mangos	-	-
	Embalaje	-	-
	Cuidado personal	-	-
	Artículos deportivos	-	-
	Suministros estacionarios	-	-
	Juguetes	-	-
	Aplicaciones de Cable y Alambre	-	-
Apariencia	Amarillo	-	-
Formas	Polvo	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
	Extrusión de hoja	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.30 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	15 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Esfuerzo a la tracción

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	30.0 MPa 30.0 MPa	- 4351.14 psi 4351.14 psi	- ISO 527-2 ASTM D638
Elongación a la tracción	2.2 %	-	ASTM D638, ISO 527-2
Módulo de flexión	2600 MPa 2650 MPa	- 377098.8 psi 384350.7 psi	- ASTM D790 ISO 178
Impacto Izod con entalla	23 J/m 21 kJ/m ²	- 0.4308 ft·lb/in 9.99 ft·lb/in ²	- ASTM D256 ISO 180/1A
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	121 °C 120 °C 70.0 °C	- 249.8 °F 248.0 °F 158.0 °F	- ASTM D648 ISO 75-2/B ASTM D648, ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	135 °C	275.0 °F	ASTM D1525, ISO 306/A120
Temperatura de fusión pico	165 to 170 °C	329.0 - 338.0 °F	ASTM D3418

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.