

Biograde B-M

Fabricante	Biograde Group of Companies	Categoría	Biodeg Polymers
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Una resina totalmente biodegradable para aplicaciones de moldeo rígido. Más del 98% de biodegradabilidad cuando se ensaya según ISO14855. Puede utilizarse para moldeo por inyección y extrusión de perfiles. BIOGRADE B-M es un plástico totalmente biodegradable basado en una mezcla de almidón termoplástico (TPS), poliésteres alifáticos (AP) y plastificantes naturales (glicerol y sorbitol). Este grado de resina está compatibilizado para ofrecer un alto nivel de resistencia mecánica, buenas propiedades de elongación y tenacidad. La resina se basa en almidón de maíz, que es un material renovable. La resina no contiene poliolefina.

Aplicaciones: productos biodegradables moldeados por inyección como cubiertos, cepillos de dientes, peines, maquinillas de afeitar, tees de golf, marcadores de plantas, etc.; tubos y varillas extruidos; estacas y piquetas biodegradables; etiquetas biodegradables; tuberías extruidas; tapas y cierres moldeados por inyección; productos rígidos compostables si el espesor de pared se mantiene por debajo de 1 mm.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Biodegradable	-	-
	Buena Tenacidad	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Alta elongación	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Contenido de recursos renovables	-	-
Usos	Tapas	-	-
	Cierres	-	-
	Cubiertos desechables	-	-
	Cuidado personal	-	-
	Tuberías	-	-
	Varillas	-	-
	Mangos de cepillo de dientes	-	-
	Tubería	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.22 g/cm ³	-	ASTM D4883
Índice de fluidez de masa (MFR)	1.8 g/10 min	-	ASTM D1238

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	19.5 MPa	2828.24 psi	ASTM D883
Elongación a la tracción	1.9 %	-	ASTM D883
Impacto Izod con entalla	24 J/m	0.4495 ft·lb/in	ASTM D256

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Impacto Izod sin entalla	160 J/m	3.0 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión pico	70.0 to 80.0 °C	158.0 - 176.0 °F	ASTM D3418

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Humedad máxima sugerida	0.20 % 0.20 %	- -	- -
Temperatura media	150 to 160 °C	302.0 - 320.0 °F	-
Temperatura frontal	130 to 140 °C	266.0 - 284.0 °F	-
Temperatura de boquilla	140 to 160 °C	284.0 - 320.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	160 to 165 °C	320.0 - 329.0 °F	-
Temperatura del molde	10.0 to 15.0 °C	50.0 - 59.0 °F	-
Temperatura de fusión	160 to 165 °C	320.0 - 329.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.