

Biograde D-1M

Fabricante	Biograde Group of Companies	Categoría	Biodeg Polymers
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Una resina híbrida para aplicaciones de moldeo rígido y extrusión en las que no se requiere biodegradabilidad. Para uso en aplicaciones donde se desea el uso de recursos renovables. Puede utilizarse para moldeo por inyección. BIOGRADE DM se basa en una mezcla de almidón termoplástico (TPS) y poliolefina. Este grado de resina está compatibilizado para ofrecer un alto nivel de resistencia mecánica, buenas propiedades de elongación y tenacidad. La resina se basa en almidón de maíz, que es un material renovable. Aplicaciones: productos moldeados por inyección como cubiertos, cepillos de dientes, peines, maquinillas de afeitarse, tees de golf, etc.; estacas y piquetas; productos de horticultura como macetas y tutores; tapas y cierres moldeados por inyección; platos desechables y bandejas para productos frescos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Biodegradable	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Alta elongación	-	-
	Alta resistencia	-	-
			-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Contenido de recursos renovables		
Usos	Interiores de Aeronaves	-	-
	Tapas	-	-
	Cierres	-	-
	Cubiertos desechables	-	-
	Equipos de jardín y césped	-	-
	Cuidado personal	-	-
	Artículos deportivos	-	-
	Bandejas de soporte	-	-
	Mangos de cepillo de dientes	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.08 g/cm ³	-	ASTM D4883
Índice de fluidez de masa (MFR)	7.0 to 7.5 g/10 min	-	ASTM D1238
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción		-	ASTM D883
	MPa	-	-
	MPa	-	-
Elongación a la tracción	%	-	ASTM D883
Impacto Izod con entalla	31 J/m	0.5806 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión pico	90.0 °C	194.0 °F	ASTM D3418

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
	0.20 %	-	-
Temperatura media	170 to 180 °C	338.0 - 356.0 °F	-
Temperatura frontal	150 to 160 °C	302.0 - 320.0 °F	-
Temperatura de boquilla	180 to 190 °C	356.0 - 374.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	160 to 165 °C	320.0 - 329.0 °F	-
Temperatura del molde	10.0 to 15.0 °C	50.0 - 59.0 °F	-
Temperatura de fusión	160 to 165 °C	320.0 - 329.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.