

Biomer® P209

Fabricante	Biomer	Categoría	Biodeg Polymers
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Las propiedades de las resinas se pueden procesar como termoplásticos clásicos biodegradables, impermeables, con pequeña tendencia a la fluencia, se comportan de manera similar a los LPC en fusión, para esto: superficies más finas, paredes delgadas, micropartes libres incluso de trazas de catalizadores! altamente cristalinas (60 a 70%), para esto: excelente resistencia a los solventes, temperatura de uso: -30 a 120°C, contracción: 1,3 %.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Biodegradable	-	-
	Cristalino	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Bajo a Ninguna Absorción de Agua	-	-
	Apariencia Superficial	-	-
	Agradable	-	-
	Contenido de recursos renovables	-	-
	Resistente a solventes	-	-
Formas	Pellets	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.20 g/cm ³	-	-
Índice de fluidez de masa (MFR)	10 g/10 min	-	-
Índice de fluidez de volumen (MVR)	10.0 cm ³ /10min	-	-
Contracción de moldeo	1.2 to 1.3 %	-	-
Absorción de agua	0.75 %	-	-
Cristalinidad	60 to 70 %	-	-
Dureza Shore	57	-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación a la flexión en rotura	4.7 %	-	-
Módulo a la tracción	840 to 1200 MPa	121831.92 - 174045.6 psi	-
Esfuerzo a la tracción	15.0 to 20.0 MPa	2175.57 - 2900.76 psi	-
Deformación a la tracción	8.0 to 15 %	-	-
Esfuerzo a la flexión			

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	-
	16.0 MPa	2320.61 psi	-
	18.0 MPa	2610.68 psi	-
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	3.4 kJ/m ²	1.62 ft·lb/in ²	-
	4.7 kJ/m ²	2.24 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	70 kJ/m ²	33.31 ft·lb/in ²	-
	Sin ruptura	-	-
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de uso	-30 to 120 °C	-22.0 - 248.0 °F	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	50.0 °C	122.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat		-	-
	134 °C	273.2 °F	ISO 306/A120
	54.0 °C	129.2 °F	ISO 306/B50
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	60.0 °C	140.0 °F	-
	60.0 °C	140.0 °F	-
Tiempo de secado			

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	hr	-	-
	hr	-	-
Temperatura trasera	180 °C	356.0 °F	-
Temperatura media	160 °C	320.0 °F	-
Temperatura frontal	145 to 155 °C	293.0 - 311.0 °F	-
Temperatura de boquilla	140 °C	284.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	195 °C	383.0 °F	-
Temperatura del molde	35.0 to 55.0 °C	95.0 - 131.0 °F	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	180 °C	356.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	160 °C	320.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	155 °C	311.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	145 °C	293.0 °F	-
Temperatura del adaptador	140 °C	284.0 °F	-
Temperatura de fusión	°C	-	-
Temperatura del dado	35.0 to 55.0 °C	95.0 - 131.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.