

## Biomer® P304

<b>Fabricante</b>	Biomer	<b>Categoría</b>	Biodeg Polymers
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

Las propiedades de las resinas se pueden procesar como termoplásticos clásicos biodegradables, impermeables, con pequeña tendencia a la fluencia, se comportan de manera similar a los LPC en fusión, para esto: superficies más finas, paredes delgadas, micropartes libres incluso de trazas de catalizadores! altamente cristalinas (60 a 70%), para esto: excelente resistencia a los solventes, temperatura de uso: -30 a 120°C, contracción: 1,3 %.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Biodegradable	-	-
	Cristalino	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Bajo a Ninguna Absorción de Agua	-	-
	Apariencia Superficial	-	-
	Agradable	-	-
	Contenido de recursos renovables	-	-
	Resistente a solventes	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Método de procesamiento</b>	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

  

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Contracción de moldeo</b>	1.3 %	-	-
<b>Cristalinidad</b>	60 to 70 %	-	-

  

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Deformación a la flexión en rotura</b>	2.5 %	-	-
<b>Módulo a la tracción</b>	1500 MPa	217557.0 psi	-
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	28.0 MPa	4061.06 psi	-
<b>Deformación a la tracción</b>	8.0 %	-	-
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	31.0 MPa	4496.18 psi	-
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	60 kJ/m <sup>2</sup>	28.55 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

  

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de uso</b>	-30 to 120 °C	-22.0 - 248.0 °F	-

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	108 °C	226.4 °F	ISO 75-2/A
<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	60.0 °C	140.0 °F	-
	60.0 °C	140.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	hr	-	-
	hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	185 °C	365.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	165 °C	329.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	150 to 155 °C	302.0 - 311.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	145 °C	293.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	195 °C	383.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	35.0 to 55.0 °C	95.0 - 131.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 1 del cilindro</b>	185 °C	365.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 2 del cilindro</b>	165 °C	329.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 3 del cilindro</b>	155 °C	311.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 4 del cilindro</b>	150 °C	302.0 °F	-
<b>Temperatura del adaptador</b>	145 °C	293.0 °F	-
<b>Temperatura de fusión</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del dado</b>	35.0 to 55.0 °C	95.0 - 131.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.