

BIOPLAST® GS 2189

Fabricante	BIOTEC GmbH & Co. KG	Categoría	Polyester, TP
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

BIOPLAST GS 2189 es la marca comercial de BIOTEC para un material termoplástico completamente nuevo, libre de plastificantes. BIOPLAST GS 2189 es extremadamente adecuado para la extrusión de láminas y películas, la extrusión de película soplada y el moldeo por inyección de productos completamente biodegradables. La biodegradabilidad completa y otras propiedades funcionales permiten al transformador avanzar en áreas de producción que no podrían alcanzarse con materiales termoplásticos tradicionales.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Biodegradable	-	-
	Contacto Alimentario	-	-
	Aceptable	-	-
	Buena colorabilidad	-	-
	Buena Sellabilidad Térmica	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Contenido de recursos renovables	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Aplicaciones Agrícolas	-	-
	Película	-	-
	Embalaje	-	-
	Hoja	-	-
Certificaciones de organismos	Recomendación BgVV XXV	-	-
	EEC 2002/72/CE	-	-
	EN 13432	-	-
	FDA FCN 558	-	-
Formas	Gránulos	-	-
Método de procesamiento	Película soplada	-	-
	Extrusión de Película	-	-
	Moldeo por inyección	-	-
	Extrusión de hoja	-	-
	Termoformado	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.20 to 1.40 g/ cm ³	-	ISO 1183
Densidad aparente	0.88 to 0.94 g/ cm ³	-	ISO 60
Índice de fluidez de masa (MFR)	15 to 40 g/10 min	-	ISO 1133
Tamaño de partícula	2.00 to 3.00 mm	0.07874 - 0.1181 in	-
Contenido de agua	%	-	Internal Method

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Espesor de película - Ensayado	μm	-	ISO 2286-3
Resistencia a la tracción	40.0 to 50.0 MPa 35.0 to 45.0 MPa	- 5801.52 - 7251.9 psi 5076.33 - 6526.71 psi	DIN 53455 - -
Tasa de transmisión de dióxido de carbono	150 to 200 cm ³ /m ² /24 hr	9.68 - 12.9 cm ³ /100 in ² /24 hr	ASTM D1434
Tasa de transmisión de oxígeno (húmedo)	40.0 to 60.0 cm ³ /m ² /24 hr	2.58 - 3.87 cm ³ /100 in ² /24 hr	ASTM F1927
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	75 kJ/m ² 140 kJ/m ²	- 35.69 ft·lb/in ² 66.61 ft·lb/in ²	ISO 179 - -
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	60.0 °C	140.0 °F	ISO 306/A120
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad del fundido	1.10 to 1.30 g/cm ³	-	ISO 1133

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.