

# BJB Polyurethane TC-886 FR REV 1

<b>Fabricante</b>	BJB Enterprises, Inc.	<b>Categoría</b>	PUR, Unspecified
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

TC-886 A/B FR REV 1 produce un material rígido de alto impacto de 78 Shore D que se utiliza comúnmente para hacer carcasas de computadoras, modelos de todo tipo, obras de arte, y también se puede utilizar para la encapsulación de componentes electrónicos. Proporciona un tiempo de trabajo de 15 minutos. ASPECTOS DESTACADOS DEL PRODUCTO: Sistema de catalizador sin mercurio Excelente para fundición al vacío o a presión Cumple con RoHS Baja viscosidad Tiempo de desmoldeo de tres a cuatro horas Clasificación de inflamabilidad UL 94 V0 (Archivo# E174527)

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E174527-101030950	-	-
<b>Características</b>	Retardante de llama	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Baja Viscosidad	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Usos</b>	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas Carcasas	- -	- -
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Número de archivo UL</b>	E174527	-	-
<b>Apariencia</b>	Blanco sucio Opaco	- -	- -
<b>Formas</b>	Líquido	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Fundición Encapsulando	- -	- -

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.10 g/cm <sup>3</sup> 1.26 g/cm <sup>3</sup> 1.38 g/cm <sup>3</sup>	- - -	ASTM D792 - -
<b>Volumen específico</b>	0.816 cm <sup>3</sup> /g	-	-
<b>Contracción de moldeo</b>	0.050 %	-	ASTM D2566
<b>Dureza Durometro</b>	76 to 80	-	ASTM D2240

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Tiempo de gelificación</b>	18.0 min	-	-
<b>Tiempo de trabajo</b>	15.0 min	-	-

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Componentes termoendurecibles</b>	Relación de mezcla por peso: 100, Relación de mezcla por volumen: 100 Relación de mezcla por peso: 85, Relación de mezcla por volumen: 68	- - -	- - -
<b>Vida útil en estante</b>	26 wk	-	-
<b>Viscosidad de mezcla termoendurecible</b>	310 cP 3200 cP 75.0 cP	- - -	ASTM D2393 - -
<b>Tiempo de desmoldeo</b>	180 to 240 min	-	-
<b>Tiempo de postcurado</b>	120 to 170 hr	-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	1540 MPa	223358.52 psi	ASTM D638
<b>Resistencia a la tracción</b>	41.0 MPa	5946.56 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	20 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	1830 MPa	265419.54 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	66.2 MPa	9601.52 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	30 J/m	0.5619 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>		-	ASTM D648
	87.8 °C	190.04 °F	-
	78.3 °C	172.94 °F	-
<b>Ensayo de presión de bola</b>		-	IEC
	Pasa	-	60695-10-2
	Pasa	-	-

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Constante dieléctrica</b>	3.34	-	ASTM D150
<b>Factor de disipación</b>	0.016	-	ASTM D150
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-0	-	UL 94

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.