

BJB Polyurethane TC-890 FR REV 1

Fabricante	BJB Enterprises, Inc.	Categoría	PUR, Unspecified
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

TC-890 FR REV 1 incorpora un sistema de catalizador sin mercurio que produce un material resistente de 80 Shore D con un tiempo de trabajo de 5 minutos. Este sistema se puede utilizar para verter a mano o fundir mecánicamente recintos electrónicos y todo tipo de partes que requieren características retardantes de llama. Aspectos destacados del producto: Sin mercurio Tiempo de desmoldeo: 1-2 horas a temperatura ambiente en un molde de goma de silicona (sección de 1/8" de grosor) Cumple con RoHS Listado UL 94V-0, clasificación de inflamabilidad a 1/16" de grosor (Archivo# E174527)

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Retardante de llama	-	-
	Alta rigidez	-	-
Usos	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Carcasas	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Número de archivo UL	E174527	-	-
Apariencia	Opaco Blanco	- -	- -
Formas	Líquido	-	-
Método de procesamiento	Fundición	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.18 g/cm ³ 1.30 g/cm ³ 1.33 g/cm ³	- - -	- - ASTM D792
Volumen específico	0.791 cm ³ /g	-	-
Contracción	0.060 %	-	-
Dureza Durometro	78 to 82	-	ASTM D2240
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de gelificación	6.0 to 7.0 min	-	-
Tiempo de trabajo	5.0 to 6.0 min	-	-
Componentes termoendurecibles	Relación de mezcla por peso: 70, Relación de mezcla por volumen: 79	- - -	- - -

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Relación de mezcla por peso: 100, Relación de mezcla por volumen: 100		
Vida útil en estante	26 wk	-	-
Viscosidad de mezcla termoendurecible	740 cP 1450 cP 325 cP	- - -	Brookfield - -
Tiempo de desmoldeo	60 to 120 min	-	-
Tiempo de postcurado	120 to 170 hr	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1720 MPa	249465.36 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	42.2 MPa	6120.6 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	21 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	1940 MPa	281373.72 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	69.8 MPa	10123.65 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	31 J/m	0.5806 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	85.6 °C 75.6 °C	- 186.08 °F 168.08 °F	ASTM D648 - -

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Ensayo de presión de bola	Pasa	-	IEC 60695-10-2

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Constante dieléctrica	3.24	-	ASTM D150
Factor de disipación	0.014	-	ASTM D150
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.