

Borcell™ HE1123

Fabricante	Borealis AG	Categoría	HDPE, HMW
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Es un compuesto de polietileno de alta densidad destinado al aislamiento de cables coaxiales de radiofrecuencia. Borcell HE1123 está diseñado para ofrecer la menor atenuación de cable posible mediante la selección de materia prima eléctricamente limpia y no contiene aditivos. Borcell HE1123 está diseñado para usarse como aislamiento para cables coaxiales de radiofrecuencia con una demanda muy alta de baja atenuación a altas frecuencias. Mediante la mezcla con un componente LDPE estabilizado adecuado, como Borcel LE1120, en una proporción optimizada, antes de la extrusión, se puede lograr la menor atenuación posible y buenas propiedades de espumado. Consulte más información sobre las aplicaciones a continuación.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Puro/Alta Pureza	-	-
	Propiedad Espumable	-	-
	Espuma de Lata	-	-
	Sin aditivo	-	-
Usos			-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Aislamiento Celular Mezclando Espuma	-	-
	Material de funda de cable coaxial	-	-
Formas	Partículas	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.963 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	8.0 g/10 min	-	ISO 1133
Dureza Durometro	64	-	ISO 868

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	33.0 MPa	4786.25 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	600 %	-	ISO 527-2/50

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Constante dieléctrica		-	IEC 60250
	2.35	-	IEC 60250
	2.35	-	IEC 60250

Factor de disipación

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	IEC 60250
	5.0E-5	-	IEC 60250
	6.0E-5	-	IEC 60250

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 1 del cilindro	135 °C	275.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	145 °C	293.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	185 °C	365.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	190 °C	374.0 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	160 °C	320.0 °F	-
Temperatura del adaptador	°C	-	-
Temperatura del dado	185 °C	365.0 °F	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.