

Borcell™ HE1344

Fabricante	Borealis AG	Categoría	HDPE, HMW
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Borcell HE1344. Es un compuesto totalmente formulado para aislamiento de cables de datos espumado químicamente. Borcell 1344 es un compuesto de polietileno de alta densidad que contiene agente espumante químico. Borcell HE1344 cumple los requisitos aplicables que se indican a continuación cuando se procesa utilizando prácticas adecuadas de extrusión y procedimiento de ensayo: EN 50173 EN 50288 EN 50290-2-23 IEC 60708 NF C32-060 BS 6234: Type H03

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Agente Espumante	-	-
Características	Buena Estabilidad	-	-
	Excelente apariencia	-	-
Usos	Vaina de cable	-	-
	Espuma	-	-
	Material de aislamiento para cables de comunicación	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	BS 6234 Tipo H03	-	-
	EN 50173	-	-
	EN 50288	-	-
	EN 50290-2-23	-	-
	IEC 60708	-	-
	NF C 32-060	-	-
Formas	Partículas	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad		-	ISO 1183
	0.945 g/cm ³	-	ISO 1183
	0.943 g/cm ³	-	ISO 1183
Densidad aparente	g/cm ³	-	-

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción		-	-
	13.0 MPa	1885.49 psi	IEC 60811-1-1
	23.0 MPa	3335.87 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción		-	-
	500 %	-	IEC 60811-1-1
	600 %	-	ISO 527-2/50

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de inducción a la oxidación	50 min	-	IEC 60811-4-2/ B

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al envejecimiento térmico	2.1 month	-	IEC 60811-4-2/ A

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Constante dieléctrica	2.33	-	IEC 60250
Factor de disipación	4.0E-4	-	IEC 60250

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	155 °C	311.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	170 °C	338.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	185 °C	365.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	195 °C	383.0 °F	-
Temperatura del adaptador	195 °C	383.0 °F	-
Temperatura de fusión	°C	-	-
Temperatura del dado	195 °C	383.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.