

## Borcell™ HE1345

|                     |             |                  |                                |
|---------------------|-------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | Borealis AG | <b>Categoría</b> | HDPE, HMW                      |
| <b>Carga/Filler</b> | -           | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

### Descripción del Producto

Es un compuesto totalmente formulado para telesingles espumados químicamente que supera la prueba Telcordia Pedestal. Borcell HE1345 es un compuesto de polietileno de alta densidad que contiene agente espumante químico. Borcell HE1345 cumple los requisitos aplicables que se indican a continuación cuando se procesa utilizando prácticas adecuadas de extrusión y procedimiento de ensayo: BS 6234: Type H03 EN 50290-2-23 IEC 60708 NF C32-060

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

| Propiedad              | Sistema Métrico       | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|-----------------------|------------------|--------|
| <b>Aditivo</b>         | Agente Espumante      | -                | -      |
| <b>Características</b> | Propiedad Espumable   | -                | -      |
|                        | Trabajabilidad, buena | -                | -      |
|                        | Excelente apariencia  | -                | -      |
| <b>Usos</b>            | Aislamiento Celular   | -                | -      |
|                        | Material aislante     | -                | -      |
|                        | Espuma                | -                | -      |

| <b>Información General</b>     |   |                         |               |
|--------------------------------|---|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>               | <b>Sistema Métrico</b>                              | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
|                                | Material de aislamiento para cables de comunicación | -                       | -             |
| <b>Formas</b>                  | Partículas  | -                       | -             |
| <b>Método de procesamiento</b> | Extrusión   | -                       | -             |

| <b>Físico</b>            |                         |                         |               |
|--------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>         | <b>Sistema Métrico</b>  | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Densidad</b>          |                         | -                       | ISO 1183      |
|                          | 0.945 g/cm <sup>3</sup> | -                       | ISO 1183      |
|                          | 0.942 g/cm <sup>3</sup> | -                       | ISO 1183      |
| <b>Densidad aparente</b> | g/cm <sup>3</sup>       | -                       | ISO 60        |

| <b>Propiedades mecánicas</b>     |                        |                         |               |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Esfuerzo a la tracción</b>    |                        | -                       | -             |
|                                  | 13.0 MPa               | 1885.49 psi             | IEC 60811-1-1 |
|                                  | 23.0 MPa               | 3335.87 psi             | ISO 527-2/50  |
| <b>Deformación a la tracción</b> |                        | -                       | -             |
|                                  | 500 %                  | -                       | IEC 60811-1-1 |
|                                  | 600 %                  | -                       | ISO 527-2/50  |

| <b>Térmico</b>                            |                        |                         |                 |
|---|------------------------|-------------------------|-----------------|
| <b>Propiedad</b>                          | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b>   |
| <b>Tiempo de inducción a la oxidación</b> | min                    | -                       | IEC 60811-4-2/B |

## Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

| Propiedad             | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método    |
|-----------------------|-----------------|------------------|-----------|
| Constante dieléctrica | 2.33            | -                | IEC 60250 |
| Factor de disipación  | 4.0E-4          | -                | IEC 60250 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad                       | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---------------------------------|-----------------|------------------|--------|
| Temperatura Zona 1 del cilindro | 155 °C          | 311.0 °F         | -      |
| Temperatura Zona 2 del cilindro | 170 °C          | 338.0 °F         | -      |
| Temperatura Zona 3 del cilindro | 185 °C          | 365.0 °F         | -      |
| Temperatura Zona 4 del cilindro | 195 °C          | 383.0 °F         | -      |
| Temperatura del adaptador       | 195 °C          | 383.0 °F         | -      |
| Temperatura del dado            | 195 °C          | 383.0 °F         | -      |
| Desconocido                     |                 | -                | -      |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

|                   |  |
|-------------------|--|
| <b>Dirección:</b> | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| <b>Contacto:</b>  | Mr. Zhao Yong  |
| <b>Email:</b>     | sales@su-jiao.com  |
| <b>Sitio web:</b> | www.polymersdata.com   |
| <b>Móvil:</b>     | +86-134-2475-5533  |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.