

Borealis PE CG9620

Fabricante	Borealis AG	Categoría	HDPE, HMW
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

CG9620 es un grado de recubrimiento por extrusión de HDPE. Es adecuado para una amplia gama de aplicaciones donde se busca mejorar propiedades o reducir el grosor del material. En comparación con el LDPE estándar, el uso de CG9620 permite una mejor barrera contra el vapor de agua y mayor resistencia a temperaturas y grasas. Aplicar HDPE en recubrimiento por extrusión es beneficioso en casos donde se necesita baja fricción superficial (C.O.F.) o propiedades mecánicas mejoradas, como rigidez. Debido a la estructura molecular lineal específica del HDPE, se recomienda usar CG9620 en co-extrusión con recubrimiento de autoclave LDPE (como CA8200). El procesamiento de CG9620 no requiere modificaciones en el extrusor.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Autoclavable	-	-
	Contacto Alimentario	-	-
	Aceptable	-	-
	Buena Rigidez	-	-
	Resistente a la Grasa	-	-
	Alta densidad	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Baja fricción	-	-
	Barrera de humedad	-	-
	Material reciclable		
Usos	Aplicaciones de recubrimiento	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Coextrusión	-	-
	Extrusión	-	-
	Recubrimiento por extrusión	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.962 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	12 g/10 min	-	ISO 1133

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión (DSC)	131 °C	267.8 °F	ISO 3146

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 1 del cilindro	240 °C	464.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	290 °C	554.0 °F	-
	310 °C	590.0 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 3 del cilindro			
Temperatura Zona 4 del cilindro	310 °C	590.0 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	310 °C	590.0 °F	-
Temperatura de fusión	300 to 320 °C	572.0 - 608.0 °F	-
Temperatura del dado	310 °C	590.0 °F	-
Velocidad máxima de recubrimiento	m/sec	-	Internal Method
Peso mínimo de recubrimiento	9.0 g/m ²	0.001843 lb/ft ²	Internal Method

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.