

# Borealis PE MG9647S

<b>Fabricante</b>	Borealis AG	<b>Categoría</b>	HDPE, HMW
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

MG9647S es un polietileno de alta densidad natural con una distribución de peso molecular estrecha, que se produce en un proceso de gas en fase de baja presión. Este grado está diseñado para el moldeo por inyección de artículos que requieren buena rigidez, buenas propiedades de flujo y alta resistencia al impacto. También contiene estabilizador UV, lo que hace que este grado sea especialmente adecuado para aplicaciones al aire libre.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Estabilizador UV	-	-
<b>Características</b>	Rigidez, alta	-	-
	Alta densidad	-	-
	Resistencia al impacto, alta	-	-
	Buena Resistencia a UV	-	-
	materiales reciclables	-	-
	Alta liquidez	-	-
		-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Distribución de peso molecular estrecha		
<b>Usos</b>	Embalaje	-	-
	Aplicación al aire libre	-	-
	Caja de Carga	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.964 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	8.0 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	%	-	-
<b>Dureza Durometro</b>	63	-	ISO 868
<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	1200 MPa	174045.6 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	27.0 MPa	3916.03 psi	ISO 527-2/50
<b>Deformación a la tracción</b>	8.0 %	-	ISO 527-2/50
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	6.0 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eA
	7.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.85 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
		3.33 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	77.0 °C	170.6 °F	ISO 75-2/ B

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Rápido	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.