

Bormed™ HE2581-PH

Fabricante	Borealis AG	Categoría	HDPE, HMW
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Bormed HE2581-PH es una resina destinada a la evaluación para su uso en aplicaciones de atención médica. Bormed HE2581-PH es un polietileno de alta densidad bimodal que se utiliza típicamente para el moldeo por soplado de artículos de hasta 10 litros. El material se caracteriza por su fácil procesamiento y productos con alta rigidez y muy buena resistencia a la fisuración por estrés ambiental (ESCR). El material también se puede utilizar para contenedores producidos con tecnología IBM. El material puede ser esterilizado con óxido de etileno, vapor y radiación hasta 35 kGy; como resultado de la esterilización por radiación, puede ocurrir un ligero amarillamiento.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Distribución de peso molecular bimodal	-	-
	Esterilizable con óxido de etileno	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Alta resistencia a la fisuración por tensión (ESCR)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Alta rigidez	-	-
	Bajos extractables	-	-
	Esterilizable por radiación	-	-
	Material reciclable		
	Esterilizable por vapor		
Usos	Botellas	-	-
	Contenedores	-	-
	Aplicaciones Médicas/Sanitarias	-	-
	Embalaje Farmacéutico	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por soplado	-	-
	Extrusión	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.958 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)		-	ISO 1133
	0.30 g/10 min	-	-
	28 g/10 min	-	-
	1.3 g/10 min	-	-
Resistencia al agrietamiento por estrés ambiental	100 hr	-	ASTM D1693A
Dureza Shore	63	-	ISO 868

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1300 MPa	188549.4 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	29.0 MPa	4206.1 psi	ISO 527-2/50

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación a la tracción	8.0 %	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	1400 MPa	203053.2 psi	ISO 178

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	80.0 °C	176.0 °F	ISO 75-2/ B

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 1 del cilindro	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
Temperatura de fusión	170 to 200 °C	338.0 - 392.0 °F	-
Temperatura del dado	175 to 190 °C	347.0 - 374.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.