

Bormed™ HE9621-PH

Fabricante	Borealis AG	Categoría	HDPE, HMW
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Bormed HE9621-PH es una resina destinada a evaluación para su uso en aplicaciones sanitarias. Bormed HE9621-PH es un polietileno de alta densidad con distribución estrecha de peso molecular, normalmente utilizado en el moldeo por inyección de artículos que requieren fluidez media con alta rigidez. Este grado está diseñado para artículos que requieren alta rigidez y baja deformación. El material puede esterilizarse con óxido de etileno, vapor y radiación hasta 35 kGy; como resultado de la esterilización por radiación puede producirse un leve amarilleamiento.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Baja Deformación	-	-
	Desinfección por radiación	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Desinfección con óxido de etileno	-	-
	materiales reciclables	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Liquidez Media	-	-
	Desinfectar con vapor	-	-
	Distribución de peso molecular estrecha		
Usos	Escudo	-	-
	Partes de jeringa subcutánea	-	-
	Concha	-	-
	Embalaje de medicamentos	-	-
	Suministros Médicos/ enfermería	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.962 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	12 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	%	-	-
Dureza Durometro	62	-	ISO 868

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1150 MPa	166793.7 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	26.0 MPa	3770.99 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	9.0 %	-	ISO 527-2/50
			ISO 178

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo de flexión	1300 MPa	188549.4 psi	
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	73.0 °C	163.4 °F	ISO 75-2/B

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.