

# BorPEX™ HE1878E-C2

|                     |             |                  |                                |
|---------------------|-------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | Borealis AG | <b>Categoría</b> | HDPE, HMW                      |
| <b>Carga/Filler</b> | -           | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

BorPEX HE1878E-C2 es un polietileno de alta densidad y alto peso molecular diseñado especialmente para la producción de tuberías reticuladas (PE-X). BorPEX HE1878E-C2 está destinado a cumplir con las siguientes normas y regulaciones, en caso de que se apliquen procedimientos estándar de fabricación industrial apropiados y se implemente un sistema de calidad continuo. ASTM F 876 DIN 16892 EN ISO 15875 DIN 16893 BorPEX HE1878E-C2 es un material pelletizado en forma de minipellets para el proceso de reticulación por peróxido PE-Xa. El material está completamente estabilizado para la aplicación de calefacción y plomería. El agente de reticulación (por ejemplo, peróxido) debe ser añadido por el fabricante de tuberías. La buena respuesta de reticulación y la distribución de tamaño de pellets bien equilibrada permiten una inmersión efectiva y una producción estable de tuberías.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad      | Sistema Métrico               | Sistema Imperial | Método |
|----------------|-------------------------------|------------------|--------|
| <b>Aditivo</b> | Estabilizador no especificado | -                | -      |

| <b>Información General</b>           |                           |                         |               |
|--------------------------------------|---------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                     | <b>Sistema Métrico</b>    | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Características</b>               | Reticulable               | -                       | -             |
|                                      | Buena Estabilidad         | -                       | -             |
|                                      | Alto peso molecular       | -                       | -             |
| <b>Usos</b>                          | Aplicaciones industriales | -                       | -             |
|                                      | Tuberías                  | -                       | -             |
|                                      | Partes de fontanería      | -                       | -             |
| <b>Certificaciones de organismos</b> | ASTM F 876                | -                       | -             |
|                                      | DIN 16892                 | -                       | -             |
|                                      | DIN 16893                 | -                       | -             |
|                                      | ISO 15875                 | -                       | -             |
| <b>Formas</b>                        | Pellets                   | -                       | -             |
| <b>Método de procesamiento</b>       | Extrusión                 | -                       | -             |
|                                      | Extrusión de Tubería      | -                       | -             |

| <b>Físico</b>                          |                         |                         |               |
|--|-------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                       | <b>Sistema Métrico</b>  | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Densidad</b>                        | 0.951 g/cm <sup>3</sup> | -                       | ISO 1183      |
| <b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b> | 10 g/10 min             | -                       | ISO 1133      |

| <b>Mecánico</b>               |                        |                         |               |
|-------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>              | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Esfuerzo a la tracción</b> | 22.0 MPa               | 3190.84 psi             | ISO 527-2     |

| <b>Térmico</b>   |                        |                         |               |
|------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b> | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
|                  | min                    | -                       | -             |

| <b>Térmico</b>                            |                        |                         |               |
|---|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                          | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Tiempo de inducción a la oxidación</b> |                        |                         |               |

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

|                   |  |
|-------------------|--|
| <b>Dirección:</b> | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| <b>Contacto:</b>  | Mr. Zhao Yong  |
| <b>Email:</b>     | sales@su-jiao.com  |
| <b>Sitio web:</b> | www.polymersdata.com   |
| <b>Móvil:</b>     | +86-134-2475-5533  |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.