

BorPure™ MB7541

Fabricante	Borealis AG	Categoría	HDPE, HMW
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

BorPure MB7541 es un polietileno bimodal de alta densidad destinado al moldeo por inyección y compresión. Este grado combina excelentes propiedades organolépticas, resistencia al agrietamiento por tensión ambiental y propiedades de flujo superiores con buena resistencia al impacto incluso a bajas temperaturas. La procesabilidad mejorada, incluso a baja temperatura de fusión, permite ahorro de energía y tiempos de ciclo más rápidos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buena fluidez	-	-
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buenas Propiedades Organolépticas	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Alta resistencia a la fisuración por tensión (ESCR)	-	-
	Resistencia al impacto a baja	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	temperatura Material reciclable		
Usos	Tapas Cierres Aplicaciones para consumidores Embalaje de Alimentos Aplicaciones industriales Embalaje	- - - - - -	- - - - -
Método de procesamiento	Moldeo por compresión Moldeo por inyección	- -	- -
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.954 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	4.0 g/10 min	-	ISO 1133
Resistencia al agrietamiento por estrés ambiental	40.0 hr	-	ASTM D1693B
FNCT	1.3 day	-	ISO 16700
Dureza Shore	61	-	ISO 868
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	850 MPa	123282.3 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	22.0 MPa	3190.84 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	10 %	-	

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ISO 527-2/50
Resistencia al impacto a la tracción	80.0 kJ/m ²	38.06 ft·lb/in ²	ISO 8256/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	65.0 °C	149.0 °F	ISO 75-2/B

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	190 to 250 °C	374.0 - 482.0 °F	-
Temperatura del molde	10.0 to 40.0 °C	50.0 - 104.0 °F	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.