

BorSafe™ HE3490-LS-H

Fabricante	Borealis AG	Categoría	HDPE, HMW
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

BorSafe HE3490-LS-H es un compuesto de polietileno bimodal producido por la avanzada tecnología Borstar. Incluye una combinación de pigmentos y estabilizadores para asegurar una excelente estabilidad térmica a largo plazo y resistencia a UV. BorSafe HE3490-LS-H está clasificado como material MRS 10.0 (PE100). Está especialmente diseñado para la producción de tuberías de gran diámetro y pared gruesa, pero puede ser procesado para toda la gama de diámetros. BorSafe HE3490-LS-H es un compuesto de copolímero de hexeno de alta densidad con una resistencia excepcional al crecimiento lento de grietas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Negro de Carbono (2%)	-	-
	Estabilizador no especificado	-	-
	Estabilizador UV	-	-
Características	Comonomero de hexeno	-	-
	Buena Resistencia a UV	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena resistencia a la fisuración Estabilidad térmica, buena	- -	- -
Usos	Aplicación industrial Sistema de Tuberías	- -	- -
Certificaciones de organismos	PPI PE-100	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por Extrusión de Tubería Extrusión	- -	- -

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad		-	ISO 1183
	0.959 g/cm ³	-	ISO 1183
	0.948 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	0.25 g/10 min	-	ISO 1133
Contenido de negro de carbono	%	-	ISO 6964

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al crecimiento lento de grietas	hr	-	ISO 13479
Resistencia a la propagación rápida de grietas, Pc	bar	-	ISO 13477

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1100 MPa	159541.8 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	25.0 MPa	3625.95 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	%	-	ISO 527-2

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de inducción a la oxidación	min	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 1 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	°C	-	-
Temperatura de fusión	°C	-	-
Temperatura del dado	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.