

# Borstar® HE3410

<b>Fabricante</b>	Borealis AG	<b>Categoría</b>	HDPE, HMW
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Borstar HE3410 es un compuesto de polietileno bimodal producido por la avanzada tecnología Borstar. El negro de carbón bien disperso proporciona una resistencia UV excepcional. La estabilidad a largo plazo se asegura mediante un sistema de estabilización optimizado. Borstar HE3410 está clasificado como material MRS 8.0 (PE80).

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Negro de Carbono (2%)	-	-
	Estabilizador no especificado	-	-
<b>Características</b>	Buena Resistencia a UV	-	-
	materiales reciclables	-	-
	Buena Estabilidad	-	-
<b>Usos</b>	Compuesto de moldeo	-	-
	semiconductores	-	-
	Sistema de Tuberías	-	-
	Accesorios de Tubería	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Certificaciones de organismos</b>	PPI PE-80	-	-
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por Extrusión de Tubería Extrusión	- -	- -
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.956 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	0.30 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Dureza Durometro</b>	60	-	ISO 868
<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	14 kJ/m <sup>2</sup>	6.66 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	70.0 °C	158.0 °F	ISO 75-2/B
<b>Temperatura de fragilidad</b>	°C	-	ASTM D746
	72.0 °C	161.6 °F	

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>			ISO 306/ B50
<b>Tiempo de inducción a la oxidación</b>	min	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura Zona 1 del cilindro</b>	°C	-	-
<b>Temperatura Zona 2 del cilindro</b>	°C	-	-
<b>Temperatura Zona 3 del cilindro</b>	°C	-	-
<b>Temperatura Zona 4 del cilindro</b>	°C	-	-
<b>Temperatura Zona 5 del cilindro</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de fusión</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del dado</b>	°C	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.