

## Borstar® MB9641

<b>Fabricante</b>	Borealis AG	<b>Categoría</b>	HDPE, HMW
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

Borstar® MB9641 es un polietileno de alta densidad con una distribución de peso molecular estrecha. La calidad tiene buenas propiedades de flujo. Esta calidad está diseñada para el moldeo por inyección de artículos que requieren buena rigidez y alta resistencia al impacto, incluso a temperaturas muy bajas.

APLICACIONES Cajas - Cajas CARACTERÍSTICAS ESPECIALES Alta rigidez Buena resistencia al impacto Buen comportamiento de flujo

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Rigidez, alta	-	-
	Alta densidad	-	-
	Resistencia al impacto, alta	-	-
	materiales reciclables	-	-
	Buena Liquidez	-	-
	Resistencia al impacto a baja temperatura	-	-
	Distribución de peso molecular estrecha	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Usos</b>	Caja de Carga	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

  

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.964 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	8.0 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	%	-	ISO 294-4
<b>Dureza Durometro</b>	63	-	ISO 868

  

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	1200 MPa	174045.6 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	27.0 MPa	3916.03 psi	ISO 527-2/50
<b>Deformación a la tracción</b>	18 %	-	ISO 527-2/50
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	6.0 kJ/m <sup>2</sup> 7.0 kJ/m <sup>2</sup>	- 2.85 ft·lb/in <sup>2</sup> 3.33 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	77.0 °C	170.6 °F	ISO 75-2/ B

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Rápido	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.