

Borealis PE FG5190

Fabricante	Borealis AG	Categoría	LLDPE
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

FG5190 es un Polietileno Lineal de Baja Densidad Buteno para Extrusión de Películas. Incluye antioxidante. El grado está desarrollado para bolsas de mediana y alta resistencia, bolsas y forros de contenedores, películas de doble estiramiento y aplicaciones de película que exigen alta resistencia a la perforación y resistencia. En mezclas con LD, el grado contribuye a mejorar la reducción, la resistencia de sellado y evita problemas de quemado en la película retráctil.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Antioxidante	-	-
Características	Antioxidante	-	-
	Comonomero de Buteno	-	-
	Buena reducción	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Resistente a la perforación	-	-
Usos			-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Película	-	-
	Bolsas de uso intensivo	-	-
	Forros	-	-
	Envoltura retráctil	-	-
	Envoltura de estiramiento	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Extrusión de Película	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.919 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	1.2 g/10 min	-	ISO 1133

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Coeficiente de fricción	0.80	-	ISO 8295
Espesor de película - Ensayado	40 µm	1.57 mil	-
Módulo secante		-	ASTM D882A
	170 MPa	24656.46 psi	-
	210 MPa	30457.98 psi	-
Esfuerzo a la tracción		-	ISO 527-3
	12.0 MPa	1740.46 psi	-
	12.0 MPa	1740.46 psi	-
	39.0 MPa	5656.48 psi	-
	34.0 MPa	4931.29 psi	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Elongación a la tracción		-	ISO 527-3
	740 %	-	-
	850 %	-	-
Impacto por caída de dardo	140 g	4.94 oz	ISO 7765-1
Resistencia al desgarro Elmendorf		-	ISO 6383-2
	1.0 N	0.2248 lbf	-
	6.5 N	1.46 lbf	-

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Brillo	95	-	ASTM D2457
Opacidad	12 %	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	235 °C	455.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.