

Borstar® LE8706

| | | | |
|---------------------|-------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Borealis AG | Categoría | LLDPE |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Borstar LE8706 es un compuesto de revestimiento de baja densidad (LLD) colorable natural, que se produce con la tecnología de proceso bimodal Borstar patentada de Borealis. La tecnología Borstar permite la fabricación de polímeros fuera del rango tradicional de MFR y densidad, lo que hace posible optimizar la procesabilidad, reducir el encogimiento y aún proporcionar una excelente resistencia física y resistencia a la fisuración por estrés ambiental (ESCR). Borstar LE8706 contiene un estabilizador UV bien disperso en cantidad suficiente que proporciona una medida de resistencia a la intemperie. La resistencia a la abrasión combinada con un bajo coeficiente de fricción lo hace ideal para el revestimiento de cables de energía y comunicación. Borstar LE8706 ofrece un equilibrio de propiedades que brinda ventajas en la fabricación, instalación y rendimiento a largo plazo de cables de comunicación y energía. Borstar LE8706 cumple con los requisitos aplicables a continuación cuando se procesa utilizando prácticas de extrusión adecuadas y procedimientos de prueba: ASTM D 1248 Tipo I, Clase A, Categoría 4, Grado E4, E5, J3 DMP 5, 6, 13, 16, 18 EN 50290-2-24 IEC 60502, Parte 2, Tipo ST7 IEC 60840, Tipo ST7 HD 603 S1 DMP 6 HD 620 S2 Parte 1, tabla 4B

Especificaciones Técnicas

| Información General | | | |
|--------------------------------------|---|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Aditivo | Estabilizador UV | - | - |
| Características | Baja densidad | - | - |
| | Bajo coeficiente de fricción | - | - |
| | Alta resistencia a la fisuración por tensión | - | - |
| | Buena Resistencia a UV | - | - |
| | Trabajabilidad, buena | - | - |
| | Buena coloración | - | - |
| | Buena Resistencia al Desgaste | - | - |
| | Buena Resistencia a la Intemperie | - | - |
| | Buena Tenacidad | - | - |
| | Baja contracción | - | - |
| | Baja o ninguna absorción de agua | - | - |
| Usos | Cubierta de Cable de Comunicación | - | - |
| | Vaina de cable | - | - |
| | Aplicaciones de cable y alambre | - | - |
| Certificaciones de organismos | ASTM D 1248, I, Clase A, Cat. 4, Grado E4, E5, J3 | - | - |
| | EN 50290-2-24 | - | - |
| | HD 603 S1 DMP 6 | - | - |
| | IEC 60502-2 Tipo ST7 | - | - |
| | IEC 60840 Tipo ST7 | - | - |
| Apariencia | Color natural | - | - |
| Formas | Partículas | - | - |
| Método de procesamiento | Extrusión | - | - |

| Físico | | | |
|--|-------------------------|-------------------------|---------------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 0.920 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | 0.70 g/10 min | - | ISO 1133 |
| Resistencia al agrietamiento por estrés ambiental | hr | - | IEC 60811-4-1/B |
| Dureza Durometro | 52 50 | - - - | - ISO 868 DIN 53505 |

| Propiedades mecánicas | | | |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Esfuerzo a la tracción | 28.0 MPa | 4061.06 psi | ISO 527-2/50 |
| Deformación a la tracción | 800 % | - | ISO 527-2/50 |
| Módulo de flexión | 400 MPa | 58015.2 psi | ASTM D790 |

| Térmico | | | |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de fragilidad | °C | - | ASTM D746 |

| Rendimiento eléctrico e inflamabilidad | | | |
|---|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistividad volumétrica | 1.0E+16 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| Rigidez dieléctrica | kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| Constante dieléctrica | 2.30 | - | IEC 60250 |
| Factor de disipación | 1.5E-4 | - | IEC 60250 |

| Otros | | | |
|--------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Ensayo de presión | % | - | IEC 60811-3-1 |

| Información de Procesamiento | | | |
|-------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 90.0 °C | 194.0 °F | - |
| Temperatura del tolva | 150 °C | 302.0 °F | - |
| Temperatura del dado | 190 °C | 374.0 °F | - |
| Desconocido | | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.