

BorSafe™ ME3444

Fabricante	Borealis AG	Categoría	MDPE
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

BorSafe ME3444 es un compuesto de polietileno bimodal producido por la avanzada tecnología Borstar. Incluye una combinación de pigmentos y estabilizadores para garantizar una excelente estabilidad térmica a largo plazo y resistencia UV. BorSafe ME3444 está clasificado como un material MRS 8.0 (PE80). BorSafe ME3444 se recomienda para sistemas de tuberías a presión en los campos de aplicación de agua potable, particularmente donde la flexibilidad y la enrollabilidad son importantes. También muestra una excelente resistencia a la propagación rápida de grietas y al crecimiento lento de grietas. Gracias a la estructura, ofrece una extrudabilidad excepcional, en comparación con el PE80 convencional.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Estabilizador no especificado Estabilizador UV	- -	- -
Características	Buena Resistencia a UV Buena resistencia a la	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	fisuración	-	-
	Buena flexibilidad	-	-
	Estabilidad térmica, buena		
Usos	Sistema de Tuberías	-	-
Certificaciones de organismos	PPI PE-80	-	-
Apariencia	Azul	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por Extrusión de Tubería	-	-
	Extrusión		

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.943 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	0.90 g/10 min	-	ISO 1133

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	800 MPa	116030.4 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	19.0 MPa	2755.72 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	%	-	ISO 527-2
Resistencia al crecimiento lento de grietas	hr	-	ISO 13479

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la propagación rápida de grietas, Pc	bar	-	ISO 13477

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de inducción a la oxidación	min	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 1 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	°C	-	-
Temperatura de fusión	°C	-	-
Temperatura del dado	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.