

Borealis FR4837

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PE Alloy
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

FR4837 es un compuesto de polietileno retardante de llama no halogenado químicamente reticulable para cables automotrices y de electrodomésticos. FR4837 está destinado a ser utilizado como un aislamiento primario clasificado a 125°C para cables automotrices reticulados. FR4837 cumple con los requisitos aplicables como se indica a continuación cuando se procesa utilizando prácticas de extrusión y procedimientos de prueba adecuados: SAE J1128/J1127

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Reticulable	-	-
	Libre de halógenos	-	-
	Retardancia a la llama	-	-
Usos	Aplicaciones de cable y alambre	-	-
	Componentes de electrodomésticos	-	-
	Electrónica automotriz	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	SAE J1127 SAE J1128	- -	- -
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.40 g/cm ³	-	ASTM D792
Dureza Durometro	50	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	16.0 MPa	2320.61 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	220 %	-	ASTM D412

Envejecimiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Retención de propiedades a la tracción	%	-	-

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Ensayo de llama	Pasa	-	Multiple standards

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica	3.70	-	ASTM D150
Factor de disipación	0.010	-	ASTM D150
Índice de oxígeno	25 %	-	ASTM D2863

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fragilidad	°C	-	ASTM D746

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	55.0 °C	131.0 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	96.0 °C	204.8 °F	-
Temperatura de fusión	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.