

# Casico™ FR4804

<b>Fabricante</b>	Borealis AG	<b>Categoría</b>	PE Alloy
<b>Carga/Filler</b>	Carga	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Casico FR4804 es un compuesto termoplástico, de bajo humo, sin halógenos (LSZH) retardante de llama, estabilizado UV, compuesto natural que combina excelentes propiedades de extrusión. Se basa en la tecnología novedosa, Casico, que contiene relleno inorgánico y un aditivo novedoso formador de carbón que confiere retardancia a la llama con generación de humo muy limitada. Puede ser utilizado en áreas sensibles al humo o productos de combustión corrosivos y tóxicos. Casico FR4804 cumple con los requisitos aplicables a continuación utilizando prácticas comerciales sólidas de extrusión y procedimientos de prueba: BS 7655 LTS2 EN 50173 EN 50290-2-27 EN 50363-8 TM7 IEC 60227 VDE 0207 Teil 24 (HM2, HM4 & HM5) VDE 0250 Teil 215

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Relleno	-	-
<b>Aditivo</b>	Retardante de llama	-	-
	Estabilizador UV	-	-
<b>Características</b>			-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Retardante de llama	-	-
	Buena colorabilidad	-	-
	Buena resistencia a la corrosión	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Resistencia a UV	-	-
	Libre de halógenos	-	-
	Baja emisión de humo	-	-
	Baja Toxicidad	-	-
	Resistente a la humedad	-	-
<b>Usos</b>	Recubrimiento de cable	-	-
	Aplicaciones de Cable y Alambre	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	BS 7655 LTS2	-	-
	EN 50173	-	-
	IEC 60227	-	-
	VDE 0207 parte 24 (HM2, HM4 & HM5)	-	-
<b>Apariencia</b>	Color natural	-	-
<b>Formas</b>	Gránulos	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Extrusión	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.15 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	0.40 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Absorción de agua (70°C)</b>	0.100 mg/cm <sup>2</sup>	-	IEC 60811-1-3

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Dureza Shore</b>	39	-	ISO 868

  

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Flexión en frío (-40°C)</b>	Pasa	-	IEC 60811-1-4
<b>Impacto en frío (-40°C)</b>	Pasa	-	IEC 60811-1-4

  

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad de humo NBS</b>		-	ASTM E662
	71.0	-	-
	72.0	-	-
	13.0 min	-	-
	20.0 min	-	-
<b>Resistividad volumétrica</b>	4.5E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Rigidez eléctrica</b>	20 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Índice de oxígeno</b>	35 %	-	-

  

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Duración de ruptura</b>	Pasa	-	IEC 60227-2/2.3
<b>Tensión de ruptura</b>	60000 V	-	ISO 6722
<b>Calorímetro cónico</b>		-	ISO 5660
	177 kW/m <sup>2</sup>	-	-
	0.250 kg/m <sup>3</sup>	-	-
	1.80 kg/m <sup>3</sup>	-	-
	28.0	-	-

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	2.5 min	-	-
	319 kW/m <sup>2</sup>	-	-
	447	-	
<b>Corrosión</b>	1.50 µS/cm	-	-
<b>Ensayo de presión (90°C)</b>	9.0 %	-	IEC 60811-3-1

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	11.0 MPa	1595.42 psi	IEC 60811-1-1
<b>Deformación a la tracción</b>	500 %	-	IEC 60811-1-1
<b>Módulo de flexión</b>	205 MPa	29732.79 psi	ISO 178

<b>Envejecimiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Cambio en el esfuerzo a la tracción</b>		-	IEC 60811-1-2
	%	-	-
	%	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	70.0 °C	158.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Temperatura Zona 1 del cilindro</b>	120 °C	248.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 2 del cilindro</b>	140 °C	284.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 3 del cilindro</b>	160 °C	320.0 °F	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 4 del cilindro	170 °C	338.0 °F	-
Temperatura del dado	170 °C	338.0 °F	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.