

Borclear™ RF366MO

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Borclear RF366MO es un copolímero aleatorio altamente transparente especialmente modificado con una tasa de flujo de fusión media. Este grado está diseñado para moldeo por inyección a alta velocidad y contiene aditivos nucleantes y antistáticos. La mejor procesabilidad, incluso a baja temperatura de fusión, permite ahorros de energía y un tiempo de ciclo más rápido. Los productos originados de este grado tienen una excelente transparencia, buenas propiedades organolépticas, buen equilibrio de rigidez y resistencia al impacto a temperaturas ambiente. Estas propiedades, junto con un alto brillo, hacen de este grado una excelente opción para artículos de uso doméstico y de empaque. Borclear RF366MO también se puede utilizar en moldeo por inyección y estiramiento por soplado (ISBM).

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Antiestático	-	-
	Agente nucleante	-	-
Características	Antiestático	-	-
	Buena Resistencia al Impacto	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buenas Propiedades Organolépticas	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Rigidez	-	-
	Alta claridad	-	-
	Alto brillo	-	-
	Flujo Medio	-	-
	Nucleado	-	-
	Ópticos	-	-
	Material reciclable		
Usos	Electrodomésticos	-	-
	Botellas	-	-
	Tapas	-	-
	Cierres	-	-
	Cosméticos	-	-
	Artículos para el hogar	-	-
	Embalaje de pared delgada	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección y soplado	-	-
	Moldeo por inyección		
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.905 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	20 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.0 to 2.0 %	-	ASTM D955

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1200 MPa	174045.6 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	29.0 MPa	4206.1 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	11 %	-	ISO 527-2/50
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.5 kJ/m ²	2.62 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	80.0 °C	176.0 °F	ISO 75-2/B
Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Opacidad	-	-	Internal Method
	4.0 %	-	-
	10 %	-	-
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	200 to 260 °C	392.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	30.0 to 40.0 °C	86.0 - 104.0 °F	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de mantenimiento	20.0 to 50.0 MPa	2900.76 - 7251.9 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.