

Borcom™ BG055AI

| | | | |
|---------------------|-------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Borealis AG | Categoría | PP Homopolymer |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Borcom BG055AI es un microcompuesto de polipropileno destinado al moldeo por inyección y moldeo por inyección inversa. Este material tiene un excelente equilibrio entre resistencia al impacto y rigidez, alta tasa de flujo de fusión y proporciona una buena calidad de superficie.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|----------------------------|--|------------------|--------|
| Tarjeta Amarilla UL | E108112-320758 | - | - |
| Aditivo | estabilizador térmico | - | - |
| Características | Rígido, bueno | - | - |
| | Resistencia al impacto, buena | - | - |
| | Alta liquidez | - | - |
| | Estabilidad térmica | - | - |
| | Excelente apariencia | - | - |
| Usos | Aplicaciones eléctricas/ electrónicas | - | - |

| Información General | | | |
|--------------------------------|--------------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | Artículos para el hogar | - | - |
| | Aplicación en el Campo | - | - |
| | Automotriz | - | - |
| | Partes interiores de automóvil | | |
| | Concha | | |
| Número de archivo UL | E108112 | - | - |
| Formas | Partícula | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

| Físico | | | |
|--|-------------------------|-------------------------|-----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 0.920 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | 22 g/10 min | - | ISO 1133 |
| | 96 g/10 min | - | ISO 1133 |
| | | - | ISO 1133 |
| Contracción de moldeo | 1.5 % | - | Internal method |
| Dureza por indentación de bola | 90.0 MPa | 13053.42 psi | ISO 2039-1 |

| Propiedades mecánicas | | | |
|-------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 2000 MPa | 290076.0 psi | ISO 527-2/1 |
| Esfuerzo a la tracción | 35.0 MPa | 5076.33 psi | ISO 527-2/50 |

| Propiedades mecánicas | | | |
|--|--|---|--|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo de flexión | 1850 MPa | 268320.3 psi | ISO 178 |
| Esfuerzo a la flexión | 45.0 MPa | 6526.71 psi | ISO 178 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 1.5 kJ/m ² 3.5 kJ/m ² | - 0.7137 ft·lb/in ² 1.67 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | 30 kJ/m ² 100 kJ/m ² | - 14.27 ft·lb/in ² 47.58 ft·lb/in ² | ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU |
| Impacto Izod con entalla | 1.5 kJ/m ² 3.5 kJ/m ² | - 0.7137 ft·lb/in ² 1.67 ft·lb/in ² | ISO 180 ISO 180 ISO 180 |
| Resistencia al impacto Izod sin entalla | 18 kJ/m ² 60 kJ/m ² | - 8.56 ft·lb/in ² 28.55 ft·lb/in ² | ISO 180 ISO 180 ISO 180 |
| Térmico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | 108 °C 60.0 °C | - 226.4 °F 140.0 °F | - ISO 75-2/B ISO 75-2/A |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 156 °C 95.0 °C | - 312.8 °F 203.0 °F | - ISO 306/ A50 ISO 306/ B50 |

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-------------|-----------------|------------------|-----------|
| Atomización | 1.1 mg | - | DIN 75201 |

Otros

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-----------|-----------------|------------------|---------|
| Emisión | µg/g | - | VDA 277 |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---------------------------------------|-----------------|------------------|--------|
| Temperatura del tolva | °C | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | °C | - | - |
| Temperatura del molde | °C | - | - |
| Presión de mantenimiento | MPa | - | - |
| Desconocido | | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.