

Borcom™ WE007AE

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Borcom WE007AE es un microcompuesto de polipropileno destinado al moldeo por inyección. El producto está disponible en color natural. Este material tiene un excelente equilibrio entre resistencia al impacto y rigidez y proporciona una buena calidad de superficie.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Baja densidad	-	-
	Rígido, bueno	-	-
	Resistencia al impacto, buena	-	-
	materiales reciclables	-	-
	resistencia a los arañazos	-	-
	Excelente apariencia	-	-
Usos	Barra anti-colisión para automóvil	-	-
	Piezas exteriores automotrices	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Apariencia	Color natural	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.925 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	12 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.90 %	-	Internal method
Dureza por indentación de bola	36.0 MPa	5221.37 psi	ISO 2039-1
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1200 MPa	174045.6 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	20.0 MPa	2900.76 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	7.0 %	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	1250 MPa	181297.5 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	25.0 MPa	3625.95 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.7 kJ/m ²	- 2.24 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	5.5 kJ/m ²	2.62 ft·lb/in ²	ISO
	35 kJ/m ²	16.65 ft·lb/in ²	179/1eA
			ISO
			179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	150 kJ/m ²	71.37 ft·lb/in ²	ISO
	170 kJ/m ²	80.89 ft·lb/in ²	179/1eU
			ISO
			179/1eU
			ISO
			179/1eU
Impacto Izod con entalla		-	ISO 180/1A
	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
	30 kJ/m ²	14.27 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	89.0 °C	192.2 °F	ISO 75-2/B
	50.0 °C	122.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat		-	-
	134 °C	273.2 °F	ISO 306/A50
	47.0 °C	116.6 °F	ISO 306/B50
CLTE	6.5E-5 cm/cm/°C	-	Internal method
Energía de fusión	80.0 kJ/kg	34.39 Btu/lb	ISO 11357
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.