

Borcom™ WG140AI

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Borcom WG140AI es un microcompuesto de polipropileno destinado al moldeo por inyección. Este material tiene un excelente equilibrio entre resistencia al impacto y rigidez, alta tasa de flujo de fusión y proporciona una buena calidad de superficie.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E108112-484532	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Rígido, bueno Resistencia al impacto, buena materiales reciclables Estabilidad térmica Excelente apariencia	- - - - -	- - - -
Usos	Concha	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Apariencia	Color natural	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.980 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	20 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.3 %	-	Internal method
Dureza por indentación de bola	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 2039-1
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	37.0 MPa	5366.41 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	4.0 %	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	1.5 kJ/m ² 3.5 kJ/m ²	- 0.7137 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		1.67 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	25 kJ/m ² 70 kJ/m ²	- 11.89 ft·lb/in ² 33.31 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	1.6 kJ/m ² 3.7 kJ/m ²	- 0.7613 ft·lb/in ² 1.76 ft·lb/in ²	ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A
Resistencia al impacto Izod sin entalla	16 kJ/m ² 46 kJ/m ²	- 7.61 ft·lb/in ² 21.89 ft·lb/in ²	ISO 180/1U ISO 180/1U ISO 180/1U
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	120 °C 64.0 °C	- 248.0 °F 147.2 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	155 °C 94.0 °C	- 311.0 °F 201.2 °F	- ISO 306/ A50 ISO 306/ B50
Energía de fusión	103 kJ/kg	44.28 Btu/lb	ISO 11357
Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Niebla	1.4 mg	-	DIN 75201

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Emisión	50.0 µgC/g	-	VDA 277

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.