

Borealis PP BC245MO

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

BC245MO es un copolímero heterofásico de polipropileno de alta resistencia y muy rígido destinado al moldeo por inyección. Este grado se caracteriza por una combinación de buena rigidez, buena resistencia a la fluencia y una resistencia al impacto muy alta incluso a bajas temperaturas. Este grado presenta alta resistencia al impacto, alta estabilidad térmica y muy buena procesabilidad. Como todos los polipropilenos, este grado muestra excelentes resistencias a la fisuración por tensión y a productos químicos. Este grado está ligeramente nucleado para maximizar la rigidez mecánica. La formulación aditiva proporciona un desmoldeo suave. La nucleación, buenas propiedades de flujo y alta rigidez crean un alto potencial para la reducción del tiempo de ciclo. Sus muy buenas propiedades organolépticas permiten que este grado se utilice con cualquier masterbatch sin problemas de decoloración.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Agente nucleante	-	-
Características	Copolímero	-	-
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-

Información General				
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método	
	Buena resistencia química	-	-	
	Buena resistencia al fluencia	-	-	
	Buena fluidez	-	-	
	Buena Liberación del Molde	-	-	
	Buenas Propiedades Organolépticas	-	-	
	Buena Procesabilidad	-	-	
	Buena Estabilidad Térmica	-	-	
	Alta resistencia a la fisuración por tensión (ESCR)	-	-	
	Alta resistencia al impacto	-	-	
	Alta estabilidad de fusión	-	-	
	Alta rigidez	-	-	
	Resistencia al impacto a baja temperatura	-	-	
	Nucleado	-	-	
Usos	Cajas	-	-	
	Partes de ingeniería	-	-	
	Equipaje	-	-	
	Contenedores de Desechos	-	-	
Formas	Pellets	-	-	
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-	
Físico				
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método	
Densidad	0.905 g/cm ³	-	ISO 1183	
Índice de fluidez de masa (MFR)	3.5 g/10 min	-	ISO 1133	
Contracción de moldeo	1.0 to 2.0 %	-	-	

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1350 MPa	195801.3 psi	ISO 527-2/50
Esfuerzo a la tracción	25.0 MPa	3625.95 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	6.0 %	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	1250 MPa	181297.5 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.5 kJ/m ² 15 kJ/m ²	- 3.09 ft·lb/in ² 7.14 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA - -

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	85.0 °C	185.0 °F	ISO 75-2/B

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	230 to 260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	10.0 to 30.0 °C	50.0 - 86.0 °F	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Presión de mantenimiento	20.0 to 50.0 MPa	2900.76 - 7251.9 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.