

## Borealis PP BC250MO

<b>Fabricante</b>	Borealis AG	<b>Categoría</b>	PP Homopolymer
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

BC250MO es un copolímero heterofásico de polipropileno de muy alto impacto destinado al moldeo por inyección. Este grado se caracteriza por una combinación de buena rigidez, buena resistencia a la fluencia y muy alta resistencia al impacto incluso a bajas temperaturas. Este grado presenta alta resistencia al impacto, alta estabilidad térmica y muy buena procesabilidad. Como todos los polipropilenos, este grado muestra excelentes resistencias al agrietamiento por tensión y a los productos químicos. Este grado está ligeramente nucleado para maximizar la rigidez mecánica. La formulación de aditivos proporciona un desmoldeo suave. La nucleación, las buenas propiedades de flujo y la alta rigidez crean un alto potencial de reducción del tiempo de ciclo. Sus muy buenas propiedades organolépticas permiten utilizar este grado con cualquier masterbatch sin problemas de decoloración.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Agente nucleante	-	-
<b>Características</b>	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buena resistencia química	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Buenas Propiedades	-	-
	Organolépticas	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Estabilidad Térmica	-	-
	Alta resistencia a la fisuración por tensión (ESCR)	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-
	Alta estabilidad de fusión	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Copolímero de impacto	-	-
	Resistencia al impacto a baja temperatura	-	-
	Nucleado	-	-
<b>Usos</b>	Contenedores	-	-
	Cajas	-	-
	Partes de ingeniería	-	-
	Equipaje	-	-
	Bandejas de soporte	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.905 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	4.0 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	1.0 to 2.0 %	-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	1200 MPa	174045.6 psi	ISO 527-2/50
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	23.0 MPa	3335.87 psi	ISO 527-2/50
<b>Deformación a la tracción</b>	5.5 %	-	ISO 527-2/50
<b>Módulo de flexión</b>	1100 MPa	159541.8 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	7.5 kJ/m <sup>2</sup> 25 kJ/m <sup>2</sup>	- 3.57 ft·lb/in <sup>2</sup> 11.89 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA - -

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	80.0 °C	176.0 °F	ISO 75-2/B

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	230 to 260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	10.0 to 30.0 °C	50.0 - 86.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Rápido	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	20.0 to 50.0 MPa	2900.76 - 7251.9 psi	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.