

Borealis PP BC612WG

| | | | |
|---------------------|-------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Borealis AG | Categoría | PP Homopolymer |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

BC612WG es un copolímero de polipropileno destinado a la inyección por moldeo. El producto está disponible en natural, pero se pueden proporcionar otros colores bajo petición. Este material tiene excelentes propiedades mecánicas equilibradas y es fácil de procesar. Aplicaciones BC612WG ha sido desarrollado especialmente para aplicaciones como: Piezas de lavadoras Componentes de lavavajillas Aplicaciones domésticas Características especiales: Estabilizado térmicamente a largo plazo Registrado en UL bajo el archivo E108112

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|----------------------------|----------------------------------|------------------|--------|
| Tarjeta Amarilla UL | E108112-218619 | - | - |
| Aditivo | estabilizador térmico | - | - |
| Características | Copolímero | - | - |
| | Trabajabilidad, buena | - | - |
| | Estabilidad térmica | - | - |
| Usos | Componentes de electrodomésticos | | |

| Información General | | | |
|--|--------------------------------|-------------------------|-----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | Artículos para el hogar | - | - |
| | Partes interiores de automóvil | - | - |
| | | - | - |
| Número de archivo UL | E108112 | - | - |
| Apariencia | Colores disponibles | - | - |
| | Color natural | - | - |
| Formas | Partícula | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |
| Físico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 0.900 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | 5.0 g/10 min | - | ISO 1133 |
| Contracción de moldeo | | - | Internal method |
| | 1.4 % | - | Internal method |
| | 1.6 % | - | Internal method |
| | | | Internal method |
| Dureza por indentación de bola | 44.0 MPa | 6381.67 psi | ISO 2039-1 |
| Propiedades mecánicas | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 1100 MPa | 159541.8 psi | ISO 527-2/1 |

| Propiedades mecánicas | | | |
|--|-------------------------------------|---------------------------------------|--|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Esfuerzo a la tracción | 24.0 MPa | 3480.91 psi | ISO 527-2/50 |
| Módulo de flexión | 1100 MPa | 159541.8 psi | ISO 178 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 9.0 kJ/m ² | 4.28 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | 87 kJ/m ² Sin ruptura | - 41.39 ft·lb/in ² - | ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU |
| Térmico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | 70.0 °C 51.0 °C | - 158.0 °F 123.8 °F | - ISO 75-2/B ISO 75-2/A |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 154 °C 64.0 °C | - 309.2 °F 147.2 °F | - ISO 306/ A50 ISO 306/ B50 |
| Información de Procesamiento | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura del tolva | °C | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | °C | - | - |
| Temperatura del molde | °C | - | - |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------|-----------------|------------------|--------|
| Presión de mantenimiento | MPa | - | - |
| Desconocido | | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.