

Borealis PP BC650MO

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

BC650MO es un copolímero heterofásico de polipropileno de muy alto impacto destinado al moldeo por inyección. Este producto ofrece una buena resistencia a los rayos UV, aún más mejorada por la pigmentación. Este grado presenta alta resistencia al impacto, alta estabilidad térmica y muy buena procesabilidad. Como todos los polipropilenos, este grado muestra excelentes resistencias al agrietamiento por tensión y a los productos químicos. Este grado se caracteriza por una combinación de buena rigidez, muy alta resistencia al impacto y baja blanqueamiento por tensión. Este grado está ligeramente nucleado para maximizar el equilibrio rigidez-impacto. La formulación de aditivos proporciona una estabilidad térmica a largo plazo. Sus muy buenas propiedades organolépticas permiten utilizar este grado con cualquier masterbatch sin problemas de decoloración. CAS-No. 9010-79-1

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Agente nucleante	-	-
Características	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buena resistencia química	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena estabilidad del color	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Buena Liberación del Molde	-	-
	Buenas Propiedades Organolépticas	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Estabilidad Térmica	-	-
	Buena Resistencia a UV	-	-
	Alta resistencia a la fisuración por tensión (ESCR)	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-
	Alta estabilidad de fusión	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Copolímero de impacto	-	-
	Resistencia al impacto a baja temperatura	-	-
	Nucleado	-	-
Usos	Contenedores	-	-
	Cajas	-	-
	Partes de ingeniería	-	-
	Equipaje	-	-
	Bandejas de soporte	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.905 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	4.0 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.0 to 2.0 %	-	Internal Method

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1200 MPa	174045.6 psi	ISO 527-2/50
Esfuerzo a la tracción	23.0 MPa	3335.87 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	5.5 %	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	1100 MPa	159541.8 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	7.5 kJ/m ² 25 kJ/m ²	- 3.57 ft·lb/in ² 11.89 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA - -

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	80.0 °C	176.0 °F	ISO 75-2/B

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	230 to 260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	10.0 to 30.0 °C	50.0 - 86.0 °F	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Presión de mantenimiento	20.0 to 50.0 MPa	2900.76 - 7251.9 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.