

## Borealis PP BD310MO

<b>Fabricante</b>	Borealis AG	<b>Categoría</b>	PP Homopolymer
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

BD310MO es un copolímero heterofásico. Este grado se caracteriza por una combinación óptima de buena resistencia al impacto y muy alta rigidez. Este grado está ligeramente nucleado para maximizar la rigidez mecánica. Este grado contiene aditivos antiestáticos y desmoldeantes que, junto con la nucleación mejorada, crean un alto potencial de reducción del tiempo de ciclo.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Antiestático	-	-
	Desmoldeo	-	-
	Agente nucleante	-	-
<b>Características</b>	Antiestático	-	-
	Copolímero	-	-
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Liberación del Molde	-	-
			-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Alta rigidez Nucleado		
<b>Usos</b>	Cajas Partes de ingeniería Embalaje	- - -	- - -
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.905 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	8.0 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	1.0 to 2.0 %	-	ISO 294-4
<b>Dureza Rockwell</b>	91	-	ISO 2039-2
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	1400 MPa	203053.2 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	28.0 MPa	4061.06 psi	ISO 527-2/50
<b>Deformación a la tracción</b>	6.0 %	-	ISO 527-2/50
			ISO 179/1eA

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	4.5 kJ/m <sup>2</sup>	2.14 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
	9.0 kJ/m <sup>2</sup>	4.28 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
<b>Energía de impacto multiaxial instrumentado</b>	10.0 J	-	ISO 6603-2
	13.0 J	-	-
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	92.0 °C	197.6 °F	ISO 75-2/ B
<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	230 to 260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	10.0 to 30.0 °C	50.0 - 86.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Rápido	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	20.0 to 50.0 MPa	2900.76 - 7251.9 psi	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.