

Borealis PP BD950MO

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

BD950MO es un copolímero heterofásico. Este grado está destinado al moldeo por compresión y por inyección. Las principales características de este grado son buena rigidez y resistencia al impacto, muy buena procesabilidad, alta resistencia en fundido y una tendencia extremadamente baja al blanqueamiento por tensión. Este grado utiliza la Borealis Nucleation Technology (BNT) para aumentar la productividad mediante la reducción del tiempo de ciclo. Como ocurre con todos los grados BNT, los productos presentan una excelente consistencia dimensional con diferentes colorantes. Además, este grado ofrece una excelente resistencia a la fluencia y un equilibrio óptimo entre rigidez e impacto. Este polímero contiene aditivos deslizantes y antiestáticos para garantizar buenas propiedades de desmoldeo, baja atracción de polvo y bajo coeficiente de fricción, cumpliendo los estándares de la industria para los torques de apertura de cierres.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Antiestático	-	-
	Agente nucleante	-	-
	Deslizamiento	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Antiestático	-	-
	Copolímero	-	-
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Resistencia al Fundido	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Rigidez	-	-
	Baja fricción	-	-
	Nucleado	-	-
	Deslizamiento	-	-
	Resistente al blanqueamiento por estrés	-	-
	Usos	Tapas	-
Cierres		-	-
Método de procesamiento	Moldeo por compresión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.905 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	7.0 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.0 to 2.0 %	-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1500 MPa	217557.0 psi	ISO 527-2/50

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	30.0 MPa	4351.14 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	6.0 %	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	1400 MPa	203053.2 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ² 8.0 kJ/m ²	- 1.9 ft·lb/in ² 3.81 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA -

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	90.0 °C	194.0 °F	ISO 75-2/B

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	230 to 260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	10.0 to 30.0 °C	50.0 - 86.0 °F	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Presión de mantenimiento	20.0 to 50.0 MPa	2900.76 - 7251.9 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.