

Borealis PP BE170MO

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

BE170MO es un copolímero heterofásico. Este grado se caracteriza por alta resistencia al impacto, alta rigidez y buenas propiedades de flujo. Este grado contiene aditivos que proporcionan bajo sabor y olor, así como buena procesabilidad y fácil desmoldeo. Estas propiedades, junto con un alto brillo, hacen de este grado una excelente opción para artículos de uso doméstico y embalaje.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E108112-218622	-	-
Características	Copolímero	-	-
	Buena fluidez	-	-
	Buena Liberación del Molde	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Alto brillo	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Alta rigidez	-	
	Bajo a ningún olor	-	
	Bajo a Ningún Sabor		
Usos	Cajas	-	-
	Partes de ingeniería	-	-
	Artículos para el hogar	-	-
	Embalaje	-	-
	Cubos	-	
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.902 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	13 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.0 to 2.0 %	-	ISO 294-4
Dureza Rockwell	86	-	ISO 2039-2

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1250 MPa	181297.5 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	25.0 MPa	3625.95 psi	ISO 527-2/50

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación a la tracción	6.0 %	-	ISO 527-2/50
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ² 8.0 kJ/m ²	- 1.9 ft·lb/in ² 3.81 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA - -
Energía de impacto multiaxial instrumentado	25.0 J 35.0 J	- - -	ISO 6603-2 - -

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	85.0 °C	185.0 °F	ISO 75-2/B

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	230 to 260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	10.0 to 30.0 °C	50.0 - 86.0 °F	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Presión de mantenimiento	20.0 to 50.0 MPa	2900.76 - 7251.9 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.