

Borealis PP BF330MO

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

BF330MO es un copolímero heterofásico. Este polímero se caracteriza por una combinación óptima de alta rigidez, alta resistencia al impacto y buenas propiedades de fluidez. Este grado está diseñado para moldeo por inyección de alta velocidad y contiene aditivos nucleantes y antiestáticos. Este polímero es un grado CR (reología controlada) con distribución estrecha de peso molecular que proporciona baja deformación alabeada. Las piezas moldeadas con este grado muestran buena expulsabilidad, menor tendencia al alabeo y a la distorsión, y combinan muy buena resistencia al impacto a baja temperatura con buena rigidez, brillo y propiedades antiestáticas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Antiestático	-	-
	Agente nucleante	-	-
Características	Antiestático	-	-
	Copolímero de bloque	-	-
	Reología controlada	-	-
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena fluidez	-	-
	Buena Liberación del Molde	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Resistencia al impacto a baja temperatura	-	-
	Baja Deformación	-	-
	Brillo Medio	-	-
	Distribución de peso molecular estrecha	-	-
	Nucleado	-	-
Usos	Contenedores	-	-
	Cajas	-	-
	Tapas	-	-
	Embalaje	-	-
	Cubos	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.905 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	18 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.0 to 2.0 %	-	-
Dureza Rockwell	89	-	ISO 2039-2

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1300 MPa	188549.4 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	26.0 MPa	3770.99 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	6.0 %	-	ISO 527-2/50
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ² 7.0 kJ/m ²	- 1.9 ft·lb/in ² 3.33 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA - -
Energía de impacto multiaxial instrumentado	10.0 J 13.0 J	- - -	ISO 6603-2 - -
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	93.0 °C	199.4 °F	ISO 75-2/B
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	10.0 to 30.0 °C	50.0 - 86.0 °F	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Presión de mantenimiento	20.0 to 50.0 MPa	2900.76 - 7251.9 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.