

Borealis PP BH345MO

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

BH345MO es un copolímero heterofásico. Este grado se caracteriza por una combinación óptima de rigidez muy alta, buenas propiedades de flujo y buena resistencia al impacto, y está diseñado para moldeo por inyección de alta velocidad y contiene aditivos nucleantes y antistáticos/desmoldeo. Los componentes moldeados de este grado muestran buena expulsabilidad y combinan una excelente rigidez con muy buen brillo, buena propiedad antistática y excelentes propiedades organolépticas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Antiestático	-	-
	Desmoldeo	-	-
	Agente nucleante	-	-
Características	Antiestático	-	-
	Copolímero	-	-
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buena fluidez	-	-
	Buena Liberación del Molde	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buenas Propiedades	-	-
	Organolépticas	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Brillo Medio	-	-
	Nucleado	-	-
Usos	Piezas interiores automotrices	-	-
	Cierres	-	-
	Partes de ingeniería	-	-
	Embalaje de Alimentos	-	-
	Artículos para el hogar	-	-
	Cubos	-	-
	Contenedores de pared delgada	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.904 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	45 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.0 to 2.0 %	-	Internal Method
Dureza Rockwell	89	-	ISO 2039-2

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1400 MPa	203053.2 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	26.0 MPa	3770.99 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2/50
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ² 6.5 kJ/m ²	- 1.9 ft·lb/in ² 3.09 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA - -
Energía de impacto multiaxial instrumentado	22.0 J 30.0 J	- - -	ISO 6603-2 - -
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	95.0 °C	203.0 °F	ISO 75-2/B
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	210 to 260 °C	410.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	10.0 to 30.0 °C	50.0 - 86.0 °F	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Presión de mantenimiento	20.0 to 50.0 MPa	2900.76 - 7251.9 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.