

Borealis PP BH381MO

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

BH381MO es un copolímero heterofásico. Este producto se caracteriza por una combinación óptima de muy alta rigidez y alta resistencia al impacto. Este grado utiliza la Tecnología de Nucleación Borealis (BNT) para aumentar la productividad mediante la reducción del tiempo de ciclo. BNT en combinación con excelente rigidez y buenas propiedades de flujo crea un alto potencial para la reducción del grosor de la pared. Los productos que provienen de este grado tienen muy buenas propiedades de desmoldeo, propiedades mecánicas bien equilibradas, excelente consistencia dimensional con respecto a diferentes colores y buenas propiedades organolépticas. CAS-No. 9010-79-1

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero	-	-
	Buena fluidez	-	-
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buenas Propiedades Organolépticas	-	-
	Buena Rigidez	-	-
	Material reciclable	-	-

Usos

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Cajas	-	-
	Artículos para el hogar	-	-
	Cubos	-	-
	Embalaje de pared delgada	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.905 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	35 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.0 to 2.0 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1700 MPa	246564.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	29.0 MPa	4206.1 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	1600 MPa	232060.8 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.5 kJ/m ²	1.67 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	6.5 kJ/m ²	3.09 ft·lb/in ²	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	105 °C	221.0 °F	ISO 75-2/B

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica			

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	210 to 280 °C	410.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	10.0 to 30.0 °C	50.0 - 86.0 °F	-
Presión de mantenimiento	20.0 to 50.0 MPa	2900.76 - 7251.9 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.