

Borealis PP BHC5012C

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	Cobre	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

BHC5012C es un copolímero de polipropileno destinado al moldeo por inyección, extrusión y moldeo por soplado. Este material tiene excelentes propiedades mecánicas equilibradas y es fácil de procesar.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno de cobre	-	-
Características	Copolímero Trabajabilidad, buena	- -	- -
Usos	Partes bajo el capó de un coche Concha	- -	- -
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento			- - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Moldeo por soplado	-	
	Extrusión	-	
	Moldeo por inyección	-	
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.905 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	0.30 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.9 %	-	Internal method
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1150 MPa	166793.7 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	27.0 MPa	3916.03 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	11 %	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	1350 MPa	195801.3 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	35.0 MPa	5076.33 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.8 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	4.5 kJ/m ²	1.81 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	75 kJ/m ²	2.14 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
		35.69 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO
	Sin ruptura	-	179/1eU
	Sin ruptura	-	ISO
		-	179/1eU
			ISO
			179/1eU
Impacto Izod con entalla		-	ISO 180/1A
	5.5 kJ/m ²	2.62 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
	55 kJ/m ²	26.17 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	80.0 °C	176.0 °F	ISO 75-2/B
	50.0 °C	122.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	65.0 °C	149.0 °F	ISO 306/ B50
Energía de fusión	86.8 kJ/kg	37.32 Btu/lb	ISO 11357
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Emisión	µgC/g	-	Internal method
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.