

# Borealis PP BJ100HP

<b>Fabricante</b>	Borealis AG	<b>Categoría</b>	PP Homopolymer
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

BJ100HP es un compuesto de polipropileno de baja viscosidad especial desarrollado para adaptarse a la producción de compuestos PP-GF en el proceso de moldeo por compresión LFT directo y en combinación con concentrados LGF en el proceso de moldeo por inyección. El producto está disponible en color natural. BJ100HP está equipado con un paquete de aditivos para un acoplamiento óptimo entre la matriz de polímero y las fibras de vidrio. La interacción conduce a una rigidez y resistencia al impacto óptimas de los componentes.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico	-	-
<b>Características</b>	Baja Viscosidad	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Copolímero	-	-
	Acoplamiento químico	-	-
	Resistencia al impacto, alta	-	-
	Estabilidad térmica	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Usos</b>	Mezclando	-	-
	Partes bajo el capó de un coche	-	-
	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
	Piezas exteriores automotrices	-	-
	Tablero de automóvil	-	-
<b>Apariencia</b>	Color natural	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por compresión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.904 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	90 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	1.7 %	-	Internal method
<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	1300 MPa	188549.4 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	25.0 MPa	3625.95 psi	ISO 527-2/50
<b>Módulo de flexión</b>	1250 MPa	181297.5 psi	ISO 178

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	35.0 MPa	5076.33 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	2.0 kJ/m <sup>2</sup> 4.0 kJ/m <sup>2</sup>	- 0.9516 ft·lb/in <sup>2</sup> 1.9 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	41 kJ/m <sup>2</sup> 75 kJ/m <sup>2</sup>	- 19.51 ft·lb/in <sup>2</sup> 35.69 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
<b>Impacto Izod con entalla</b>	2.5 kJ/m <sup>2</sup> 3.5 kJ/m <sup>2</sup>	- 1.19 ft·lb/in <sup>2</sup> 1.67 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	90.0 °C 50.0 °C	- 194.0 °F 122.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	150 °C 72.0 °C	- 302.0 °F 161.6 °F	- ISO 306/A ISO 306/B
<b>Energía de fusión</b>	105 kJ/kg	45.14 Btu/lb	ISO 11357

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	MPa	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.